



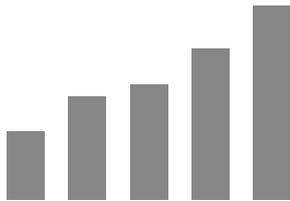
# Mistral+

Un sopro  
de aire fresco

**Azkoyen**

# Desarrollada con un objetivo: incrementar tu rentabilidad

La serie Mistral+ destaca por su increíble flexibilidad, que la hace capaz de adaptarse a todo tipo de productos, ubicaciones y a los cambios que se van produciendo en la evolución de tu negocio.



## Incrementa tus ventas por impulso

Un diseño muy atractivo para atraer al consumidor y una magnífica visibilidad de producto para aumentar las ventas.

- **Iluminación LED optimizada** para mejorar la visibilidad.
- **Tabiques transparentes** que mejoran la presentación.
- Sistema de **descarga alternativa** para evitar canales vacíos.

## Crece al ritmo de tu empresa

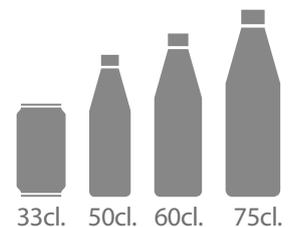
Con su sistema modular es posible adaptar una batería al volumen de demanda de tus consumidores. Puedes combinar hasta 3 módulos expendedores conectados a un módulo de pago o a un equipo de bebidas calientes Azkoyen\*.



## Toda tu oferta cabe en una Mistral+

Su interior se ha diseñado para **expender todo tipo de productos**, de pequeño y **gran volumen**, con necesidad de frío o no, frágiles y delicados.

- Máxima capacidad de producto.
- **5 bandejas configurables** y 1 **bandeja regulable** en paso.
- Extracción de grandes formatos mediante 2 motores simultáneos.
- Capacidad para botellas de 600 y 750 cc.
- **Amplio cajón de recogida.**
- **Ascensor** de recogida de producto opcional.



## Seguridad alimentaria garantizada

Preparada para cumplir las más estrictas normativas sanitarias, ofreciendo un sencillo sistema de control de temperatura y caducidades, que permite bloquear la venta de productos en posible mal estado.

- Refrigeración **hasta 3°C.**
- Sistema de **control de temperatura sanitaria** por bandeja.
- **Asignación de fechas de caducidad** por selección.
- Sistema de control de **venta a menores.**



# La clave está en minimizar los costes de operación

Cada detalle de la serie Mistral+ ha sido desarrollado para optimizar su ergonomía, facilidad de uso, fiabilidad y seguridad. Todo con único fin, mejorar la rentabilidad de tus operaciones.



## Carga de producto más rápida y segura

Hacer más fácil y rápido el trabajo del reponedor es invertir en rentabilidad. Por eso el interior ha sido diseñado para mejorar la ergonomía de la carga de producto.

- Bandejas **extraíbles con puerta abierta a 90°**.
- Bandejas superiores **abatible**.
- Bandejas **sin bordes cortantes ni extremos punzantes**.
- Acceso a todos los componentes **desde el frontal**.
- Módulos preparados para el **paso por puertas de 70cm**.



## Configuración más fácil y rápida

La nueva Tarjeta de control **con puerto USB**, mediante el uso de un pendrive, **permite la actualización del firmware, la copia y descarga de configuraciones de máquinas**. Por otro lado, esta nueva tarjeta incluye protocolos de comunicación muy completos para **telemetrías, incluyendo EVA-DTS**.



## Minimiza el coste por actos vandálicos

La serie Mistral+ incorpora las **últimas tecnologías y accesorios en seguridad**, para que ningún acto vandálico arruine tus intereses.

- Sistema de **detección de salida de producto I-Detect**.
- **Cierre robotizado de la zona de recogida** de producto.
- Dispone de **6 puntos de anclaje** en el módulo de pago.
- Puertas empotradas y doble frontal de cristal templado.
- Módulo de pago **antivandálico** opcional.
- **Securización por cerradura** opcional.



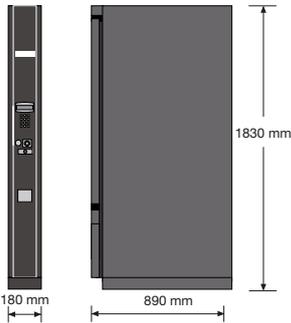
## Respetuosa con el medio ambiente

MiSTRAL+ ha sido diseñada bajo la regla de las **3 R, reducir, reutilizar y reciclar**.

- **Reducir el consumo energético** mediante la incorporación de iluminación LED, el cierre automático de la zona de recogida y una mejora del aislamiento.
- **Reducir emisiones gases de efecto invernadero** mediante la incorporación del nuevo gas refrigerante R-290.
- **Reutilizar ampliando la vida útil** de la máquina gracias a su robusto diseño.
- **Reciclar** gracias al cumplimiento de las normativas **RoHS y WEEE**.



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Mistral+ H85	Mistral+ H70	Módulo de Pago
<b>Configuración de Capacidad</b>	Baldas por mueble: <b>Máximo 8</b> Canales por balda: <b>Máximo 10</b> Máximo Nº Selecciones: <b>80</b>	Baldas por mueble: <b>Máximo 8</b> Canales por balda: <b>Máximo 8</b> Máximo Nº Selecciones: <b>64</b>	
<b>Capacidad de Producto Configuración Recomendada</b>	Nº de bandejas: <b>5 + 1 regulable</b> Nº de selecciones: <b>48</b> Capacidad: <b>445 ud.</b> Snacks: <b>285 ud.</b> Sándwiches: <b>40 ud.</b> Botes/botellas: <b>120 ud.</b>	Nº de bandejas: <b>5 + 1 regulable</b> Nº de selecciones: <b>38</b> Capacidad: <b>370 ud.</b> Snacks: <b>244 ud.</b> Sándwiches: <b>30 ud.</b> Botes/botellas: <b>96 ud.</b>	
<b>Programación, conectividad y comunicaciones</b>	Protocolo EXE/MDB. Conectividad USB Standard. Comunicaciones EVA-DTS Standard.		Monedero: EXE / MDB Lector de billetes: MDB Sistema Cash-less: MDB
<b>Sensores</b>	Sensor I-Detect Sistema de detección electrónico de salida de producto que garantiza la correcta extracción del producto. Aporta confianza y seguridad al consumidor, reduciendo el nivel de vandalismo.		
<b>Dimensiones y peso</b>	<p>Alto: <b>1830 mm</b> Ancho: <b>850 mm</b> Fondo: <b>890 mm</b> Peso: <b>265-336 Kg</b></p> 	<p>Alto: <b>1830 mm</b> Ancho: <b>710 mm</b> Fondo: <b>890 mm</b> Peso: <b>234-305 Kg</b></p> 	<p>Alto: <b>1830 mm</b> Ancho: <b>180 mm</b> Fondo: <b>890 mm</b> Peso: <b>86 Kg</b></p> 
<b>Energía</b>			
	Tensión: <b>230 V/50 Hz</b> Potencia Máxima: <b>520 W</b>		Tensión: <b>230 V/50 Hz</b> Potencia Máxima: <b>96 W</b>

Accesorios de Configuración



**Kit 2 temperaturas**

Sistema que permite establecer dos temperaturas diferenciadas en el interior de la máquina, para ofrecer bebidas bien frías (3° C) y snacks a una temperatura adecuada (12°C)



**Ascensor**

Sistema que suaviza la extracción de producto evitando caídas desde el canal al cajón de recogida. Ideal para la extracción de productos frágiles o delicados.



**Kit de conexión Novara**

Conjunto de piezas y teclado alfanumérico que permiten gobernar una máquina Mistral+ del tipo "slave" desde una máquina de bebidas calientes Azkoyen Novara.



**Bandeja Regulable**

Las bandejas regulables permiten una mayor flexibilidad en la configuración de canales que facilita la adaptación de los mismos a diferentes tamaños de producto.



**Precios digitales**

Etiquetas electrónicas para mostrar y modificar fácilmente precios, añadir descripciones de producto e identificar promociones. Retroiluminación en distintos colores.



**Teclado Capacitivo**

Retroiluminación por LED y tecnología capacitiva efecto pantalla.

Seguridad



**Securización por cerradura**

Sistema que impide sacar la hucha de su alojamiento en la máquina sin la llave adecuada.



**Kit de Anclaje al Suelo**

Sistema de inmovilización de la máquina mediante 2 o 4 anclajes al suelo, que garantiza su seguridad ante actos vandálicos e intentos de robo.



**Módulo de Pago Antivandálico**

Incluye sistema de entrada y salida de monedas antivandálicos. Impide los fraudes y evita averías provocadas.

Métodos de Pago



**Lector de billetes**

Conjunto de piezas que permiten la posterior colocación de un lector de billetes estándar MDB.



**Sistemas Cashless**

Conjunto de piezas que permiten añadir posteriormente a la máquina un sistema de pago sin efectivo del tipo EXE o MDB.

# Increíblemente flexible y configurable



Mistral+ H70 y Módulo de Pago



Mistral+ H85 y Módulo de Pago



Mistral+ H85, Módulo de Pago y Mistral+H85



Mistral+ H70 y Zensia



Mistral+ H70 y Novara



Mistral+ H70, Novara y Mistral+H70

**U.K.**  
Unit 1, Interplex 16,  
Ash Ridge Road  
Bradley Stoke,  
Bristol BS32 4QE  
Tel.: 01275 844 471

**España**  
Avda. San Silvestre, s/n  
31350 Peralta (Navarra)  
Tel.: 948 709 709\*

**Deutschland**  
Am Turm 86  
53721 Siegburg  
Tel.: 02241- 595 70

**France**  
6 Allée de Londres  
Le Madras Bat C2  
91140 Villejust  
Tel.: 01 69 75 42 10

**Portugal**  
Bela Vista Office  
Estrada de Paço  
de Arcos, 66  
2735-336 Cacem  
Tel.: 1210 985 212

**Colombia**  
Via la Virginia, Corregimiento  
Caimalito. Bodega B-16.  
Zona Franca Internacional  
Pereira  
Tel.: +57 6 3110513

**United States**  
3809 Beam Road, Suite H  
Charlotte, North Carolina  
28217  
Tel.: (803) 524-1008

Coffee & Vending Systems Division



vending@azkoyen.com  
www.azkoyenvending.es

Azkoyen

