

Z1



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TRASERA EN MELAMINA LACADA

Traseras estructurales lineales fabricadas en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 30 mm de espesor, con cantos antiguolpes de ABS de 2 mm, lacados mate. Unión mediante herraje. Densidad del panel: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Traseras estructurales angulares fabricadas en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 30 mm de espesor, con cantos antiguolpes de ABS de 2 mm, lacados mate. Unión mediante herraje de 90°, en los lados a inglete 45°.

Densidad del panel: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

### SOBRES DE TRABAJO EN MELAMINA LACADA

Fabricados en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 30 mm de espesor, con cantos antiguolpes de ABS de 2 mm, lacados mate. Unión con los módulos angulares mediante herraje de 90°, en los lados a inglete 45°. Unión con los módulos lineales mediante escuadras. Densidad del panel: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

### APLICACIONES LACADAS

Fabricados en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 18 y 30 mm de espesor, con cantos antiguolpes de ABS de 1,5 y 2 mm, lacados mate. Unión de los paneles realizada mediante herraje de 90°, en los lados a inglete 45°.

Densidad del panel: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Acabados:



Plazo de fabricación: 5 semanas. Además de los acabados lacados listados es posible pedir cualquier otro tono RAL.

## ESTRUCTURAS METÁLICAS

Patas realizadas en tubo perfilado decapado de sección cuadrada de 50x50mm y de 1,5mm de espesor con placa soportante doblada y decapada de 2 mm de espesor. Todo barnizado epoxi.

Zócalos en aluminio extruido anodizado 6060, fijación a los módulos mediante clip. Barnizados epoxi.

Acabados:



## ILUMINACIÓN OPCIONAL

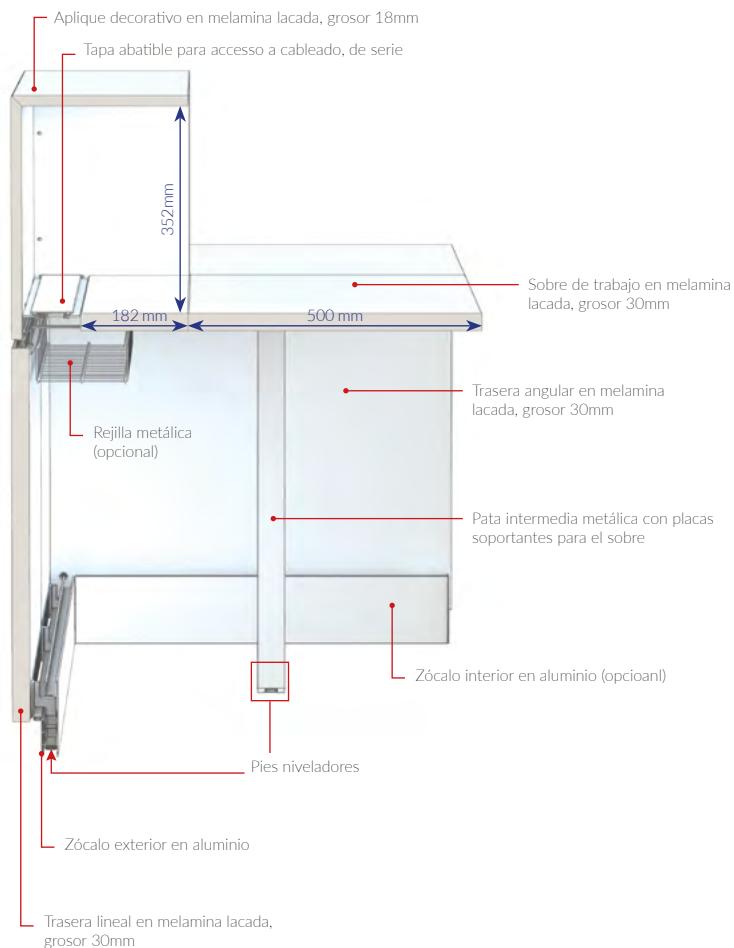
Tira LED de luz fría para iluminación suelo, formada por LED montados en circuito flexible. Puede doblarse o cortarse sin comprometer la funcionalidad del producto. Se instala en el lado inferior de los zócalos, mediante cinta adhesiva. Interruptor ON/OFF incluido.

Lámpara LED de luz fría para iluminación decorativa, formada por LED embutidos en un perfil de aluminio 6060 extruido anodizado, embellecedor anti-brillo en policarbonato opalino.

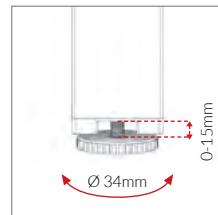
Alimentador para LED de 24V. Cable de alimentación de 2 metros. Fijación mediante tornillos auto-rosantes en el lado interior de los módulos estructurales lineales y en ángulo.



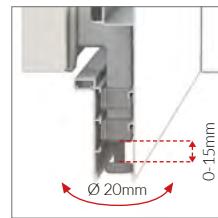
## MOSTRADOR Z1 CON MÓDULO BAJO FINAL



Pata en tubo de acero de sección cuadrada 50x50mm y espesor 1,5mm con placa soportante para el sobre realizada en chapa de acero doblada, de 3mm de espesor.

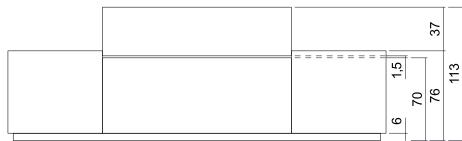


Pies niveladores pata intermedia en polietileno, diámetro 34mm, rango de ajuste 0-15mm.

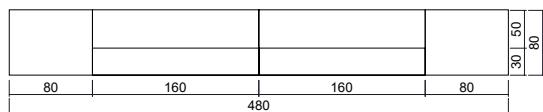
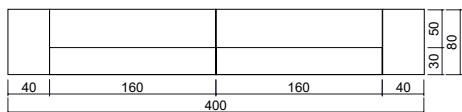
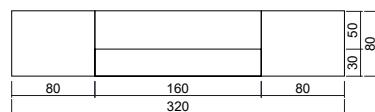
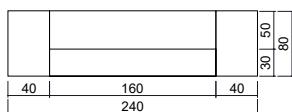


Pies niveladores en polietileno, diámetro 20mm, rango de ajuste 0-15mm.

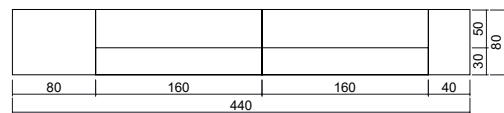
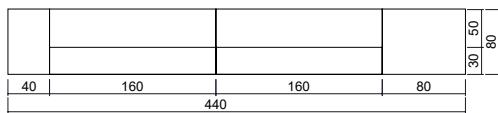
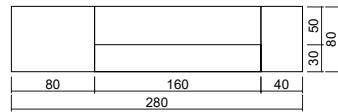
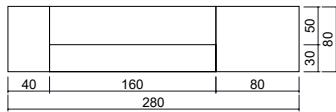
# ESQUEMA DIMENSIONAL



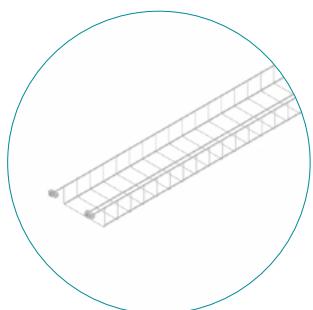
## CONJUNTOS SIMÉTRICOS



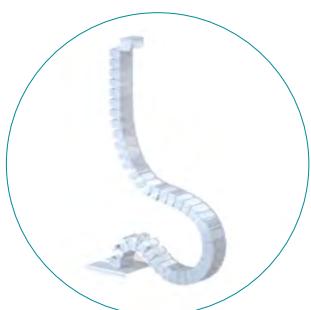
## CONJUNTOS ASIMÉTRICOS



## ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS



Rejilla pasa-cables  
en varilla de acero



Subida de cables en ABS  
opalino, tipo vértebra



Subida de cables  
autoadhesiva, tipo canaleta

# SOSTENIBILIDAD Y CERTIFICADOS



## MATERIALES Y RECICLABILIDAD

Los paneles utilizados para la fabricación de la gama Z1 proceden exclusivamente de madera 100% reciclada y cumplen con los requisitos de la emisión de formaldehído (Certificado CATAS Quality Award formaldehído EO). Las resinas utilizadas en los paneles y en el papel melamínico no contienen substancias SVHC (según el listado ECHA actualizado en fecha 12/01/2017).



## CERTIFICADOS

Quadrifoglio Group pone especial cuidado a los temas de calidad y seguridad para ofrecer un producto y un servicio a la altura de las expectativas de mercado, dedicación confirmada por la obtención de los certificados UNI EN ISO 9001/2008, UNI EN ISO 14001/2004 y BS OHSAS 18001/2007. En el respeto y en la defensa del medio ambiente, nuestros productos están certificados y garantizados por FSC™ y PANEL ECOLÓGICO.

COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =



## ENERGÍA LIMPIA

La empresa ha realizado la instalación de un sistema fotovoltaico que gracias a 4.500 paneles en una superficie de 7.350m<sup>2</sup> cubre casi la totalidad de la planta productiva. El sistema puede generar 1Mw de energía limpia, silenciosa, segura para el medio ambiente y que no produce residuos. La gran capacidad productiva del sistema permite la reducción de las emisiones a la atmósfera de sustancias contaminantes y de las que favorecen el efecto invernadero, ahorrando cada año 180 toneladas de petróleo, 440 toneladas de CO<sub>2</sub>, 514 de dióxido de azufre, 488 kgs de óxido de nitrógeno y 23 kgs de polvos.



## TRASPORTE

Los embalajes se han mejorado para reducir los volúmenes. Se gestionan y organizan las cargas de forma responsable con el fin de optimizar el transporte para así limitar las emisiones a la atmósfera.