

**ONE.GO SYSTEM CAMA DE TELA Y ESTRUCTURA
METÁLICA MIXTA
A0356**

RescateTotal
RESCATE TOTAL GALLEGA DE SUMINISTROS INTEGRALES S.L.



Tejido	Material	100% Poliester
	Color	Verde
Estructura	Material	Aluminio
	Color	Plateado y barnizado
Medidas cama abierta	L x P x H	50 cm 201 x 72 cm
Medición embalaje	L x P x H	17 x 97 x 26 cm
Peso cama		11,4 kgrs
Peso embalaje incluido		
Peso máximo recomendado		125 kgrs

**CAMA
ONE-GO-SYSTEM**

Vea video montaje en:

<http://www.lanco.eu/en/media-center/videos/setup-one-go-bed/>

- Descripción
- Mecanismo de abertura y cierre rápido
 - Se despliega y cierra en pocos segundos
 - Elementos de la estructura: construida en nylon reforzado y fibra de vidrio
 - Pies de soporte;construida en nylon reforzado y fibra de vidrio
 - No necesita montaje
 - Bolsa de transporte incluida
 - texto escrito"Carico massimo 125 kg" en blanco



PRODOTTO IDEALE

NEL CASO SIA RICHIE-
STO IL DISPIEGAMENTO
DI MOLTE BRANDINE,
IN UN ARCO DI TEMPO
LIMITATO



**VIDEO DE
COSTRUCCION
WWW.LANCO.IT**

CAMA PLEGABLE AZUL

5203



DESCRIPCIÓN

Cama plegable de aluminio reforzado de 1,5mm Dimensiones 189 x 64 x 42 cm Peso 6,5 Kgrs. Tejido Poliéster 600 D Embalaje: 2 piezas por caja Dimensiones caja 96 x 24 x 20 cm Incluye bolsa de transporte con asa Fácil despliegue .

CAMA PLEGABLE VERDE

6322



	Dimensiones
Largo	191
Ancho	64
Alto	42
Peso/kgrs	5,5
Udes./caja	2
Peso máximoK	120

EMBALAJE

En cajas de 2 en 2
Peso 10,2 kgrs
22x20x93

DESCRIPCION Cama plegable para situaciones de refugio y emergencias.
De tejido poliéster
Bolsa de transporte
Estructura de aluminio
Peso máximo 120 kgrs

LAMPARAS EN LINEA 36W

WL36AP






La presencia de la marca IMQ, garantiza que el producto ha estado elaborado según las directrices CE, y sus controles permanentes. Es una garantía de la calidad del producto

DESCRIPCIÓN

Versión con un cable de alimentación y el enchufe para la conexión en cascada, utilizado para conectarse a hasta 30 unidades a 230V ; 16 a 24V ; 8 a 48V .
Esta solución permite iluminar grandes áreas a partir de una única fuente de alimentación. Sistema de iluminación ampliable con facilidad incluso por personal no capacitado . Cable de alimentación de 5 m de neopreno de caucho H07RN - F;
Cable de 50cm saliente y toma de volante como línea de continuación .

NORMATIVAS

Norma de referencia : CEI EN 60598-1-2-4
Protección total contra el polvo y el chorro del agua : IP65
Doble aislamiento 
Para trabajo pesado : 6,5 Nm 
Marca IMQ 
Dimensiones (mm): 490 x 80 x 90 (profundidad)
Peso: 1,4 kg con cable y enchufe ; 0,9 kg sin

Norma de referencia : CEI EN 60598-1-2-4
Protección total contra el polvo y el chorro del agua : IP65
Doble aislamiento
Para trabajo pesado : 6,5 Nm
Marca IMQ
Dimensiones (mm): 490 x 80 x 90 (profundidad)
Peso: 1,4 kg con cable y enchufe ; 0,9 kg sin

LAMPARA LED SERIE 12R

12L25550 N



DESCRIPCIÓN

Tubo de protección exterior impermeable en policarbonato de 50 mm de diámetro. Interior de aluminio pintado adecuada para fijar la iluminación modular LED que permite la disipación de calor.
3 led con potencia total de 25W
Lumen: 1500lm x 120 °.
Fuente de alimentación 220-240Vac - 176-276Vdc P.F. > 0,9. Temperatura de color: 5.000 \ 6.000 ° K.
Temperatura de trabajo: -10 ° C + 50 °
Grado de protección: IP55
Ciclo mínimo de vida > 50.000 horas.
Disminución del brillo: 1% después de aproximadamente 3.000 horas. Cualquier emisión de iluminación: IR y UV.
A prueba de golpes, anti-envejecimiento, autoextinguible, a prueba de golpes, cerrada con para un mejor agarre con tiras aislantes de alta resistencia.
Salida provista de 1,5 metros de cable eléctrico de 1,5 mt de cable de entrada H07RN-F 3G2.5MMQ con el enchufe móvil 230V 16A 2P + T IP67, cable de salida 1,5 mt H07RN-F 3G2.5MMQ con el zócalo móvil 230V 16A 2P + T IP67
Marca CE. Longitud total 1 mt.

HINCHADOR BOOSTER

A3539



El ventilador eléctrico en la carcasa de plástico 2 motores para el llenado y aspiración de carpas inflables.

versión PRO con robusto y manguera de llenado acoplamiento rápidos
Dimensiones: 32x17x26 cm

Peso: 4,1 kg

línea de alimentación: 3 m, enchufe IP

Socket 68 Funcionamiento con un motor conmutado: 1.000 W, 1800 l / min, max. 260 mbar Propulsado por dos motores turned-:

2.000 W, 2500 l / min, max. 500 mbar

MANOREDUCTOR ARZ 10-20-204-DUCHAS

A3536

Manorreductor 10-20

1 x 300 bar reductor de presión 1 x 1 x

1 metro conexión tienda ARZ tubo con

tamaño de la caja de transporte

Paquete: 40 x 31 x 10 cm



MANOREDUCTOR ARZ 30-40

A3536

2 x 300 reductor de presión de la barra

2 x manguera 1 m

1 x colector (Y)

1 x terminales tienda ARZ

1 caso de x transporte

Dimensiones: LxWxH = 50,0 x 42,0 x

12,5 cm 7 kg



MANOREDUCTOR ARZ 50-60

A3536

3 x 300 reductor de presión de la barra

3 x manguera 1 m

1 x triple colector

1 x terminales tienda ARZ

1 caso de x transporte

Dimensiones: LxWxH = 50,0 x 42,0 x

12,5 cm 1 Peso 10 kg

HINCHADOR ELÉCTRICO PORTÁTIL PARA TIENDAS NEUMATICAS WE1000GE-3A

LANCO
■ TentTech ■ TexTech ■ SignTech



DESCRIPCIÓN

Exterior, funda móvil hecha de caucho butilo duro y autoextinguente. Totalmente aislada, con asa para facilitar el transporte. Resistente a la intemperie, anti-envejecimiento y resistente a los agentes químicos (ácidos, reactivos, heladas, golpes). Soportes resistentes, que aíslan el sistema del suelo, altura 55 mm.

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones: 260x282x340 mm
Fuente de alimentación:
Cable eléctrico 5mts. H07RN-F sección 3G1sqmm en neopreno negro, y enchufe móvil CEE-P17 230V 16A 2P + T IP67.
Potencia: 1100W
Caudal suministrado: 1000 litros / min
Rango de presión: 0,19 - 0,30 bar.
No.1 Interruptor ON / OFF
Una salida de inflado
Una salida de succión
Dos rejillas de ventilación para refrigeración IP54
El sistema de inflado está provisto de mangueras de aire flexibles, que se sujetan al soplador por medio de adaptadores de bloqueo de leva.
Acoplamientos de inflado y desinflado de agua y de aire, con clasificación IP67
Clasificación de protección de entrada según IEC 60529: Nivel IP54



**ALARGO MULTIENCHUFE 5 SALIDAS 1 ENTRADA
ST225U/10**



Cable de 10 mt H07RN-F 3 G2,5 mm y clavijas CEE 230V 16A 2P + toma T-5 Schuko

**ALARGO 20M 1 SALIDA 1 ENTRADA
PR22202S**



- Cable de 20 mt H07RN-F 3 G2,5 mm, clavijas y toma de corriente CEE 230V 16A 2P

**ALARGO 30M 5SALIDA(1 ENTRADA
AV302TS**



- Cable de 30 mt H07RN-F 3 G2,5 mm
- 2 enchufes y 1 conector CEE 230V 16A 2P + T

**CUADRO ELECTRICO 6 ENCHUFES
SE2092S**

- 3 mt cable H07RN-F 3 G2,5 mm y enchufes CEE 230V 16A 2P + T
- 6 enchufes CEE 230V 16A 2P + T
- 6 disyuntores 1x16A + N
- 1 diferencial 2x25A 0,03A



**TORRE DE ILUMINACION
UP2WL144**



Estructura de hierro para protección de la lámpara, caja diderivazione a la fuente de alimentación de las lámparas, 5 metros mm² cable 2x1 H07RN-F y de enchufe estanco al agua CEE 230V 16A 2P + T.
La estructura facilita el transporte de las lámparas por separado al elevador
ALTURA: MAX: MIN 4,50 m: 2,35 m

Elevador telescópico de 3 elementos cabrestante con cuerda de alambre de acero inoxidable, estructura robusta en hierro galvanizado. Posibilidad de bloqueo a la tierra a través de agujeros en la base de apoyo. Diámetro de la base: 160 cm Capacidad: 65Kg Peso: 21,5Kg Dimensiones cerrados: 20x22x185 cm

2 lámparas fluorescentes 4x36W cad. (Tot. 288W) cuerpo hecho de polipropileno resistente al impacto, cáscara transparente hecho de policarbonato resistente al calor, lo que refleja policarbonato parábola tratado con procedimiento de metalización de aluminio para la eficiencia luminosa máxima.

2 balastos electrónicos para cada lámpara. Emisión de luz correspondiente a halógeno aproximadamente 1500W, menor consumo de energía, ahorro de energía y de cable limitadas secciones transversales. Grado de protección IP55, doble aislamiento.



Aire Acondicionado CAMPALE



MODELO P/N K3/6-HVC

Alimentación voltaje.....230V 1F+N
Potencia máxima de frío.....3 KW
Potencia máxima de calor.....6 KW
Frecuencia.....50 Hz
Flujo de aire.....1.110m3/h
Refrigerante.....R407a

CARACTERÍSTICAS AIRE ACONDICIONADO

Temperatura exterior aire	Potencia de frío
35°C U.R.	5.270 W 18.000 BTU/h

CARACTERÍSTICAS CALEFACTOR

Potencia calor
5.000 W 17.065 BTU/h

El aparato de aire acondicionado K3/6-HVAC para campamentos, tiene los siguientes componentes:

Grupo de aire acondicionado y caliente
Instalación eléctrica

Accesorios para la distribución del aire
Recambios y caja de herramientas

El aparato asegura unas condiciones de uso confortables incluso en condiciones climáticas extremas, como cuando pasa del frío al calor del desierto, sin que se aprecien problemas

Esta construido siguiendo todas las normas de seguridad vigentes, en total conformidad de UNE ISO9001

Nuestros aparatos tienen los más elevados grados de fiabilidad y calidad del mercado internacional

DOTACIÓN:

Bolsa de herramientas
Manual de uso
Kit de tubos para acoplar a la tienda
Kit de cables con termostato interior tienda

OPCIONAL:

Set ruedas y mango

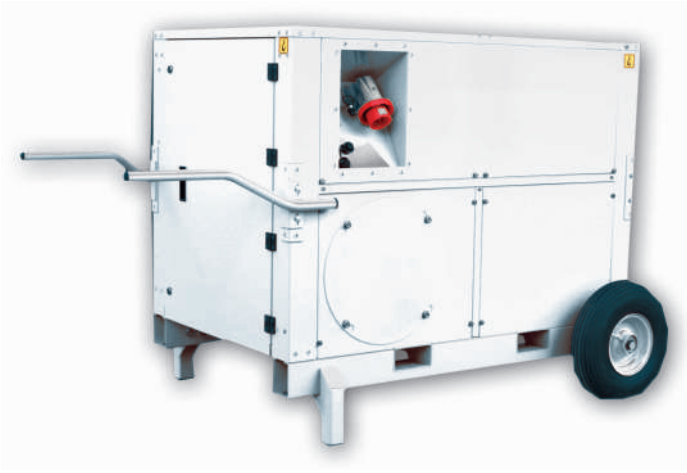
DIMENSIONES sin accesorios opcionales

Largo	840 mm
Ancho	700 mm
Alto	940 mm
Peso	115 kgr

Aire Acondicionado TROPICAL

MODELO P/N K4/10-HVC

Alimentación voltaje.....400V 1F+N
Potencia máxima de frío.....2.78 KW
Potencia máxima de calor.....9 KW
Frecuencia.....50 Hz
Flujo de aire.....2700m3/h
Refrigerante.....



CARACTERÍSTICAS AIRE ACONDICIONADO

Temperatura exterior aire	Potencia de frío
35°C U.R.	7.080 W 30.690 BTU/h

CARACTERÍSTICAS CALEFACTOR

Potencia calor
9.000 W 30.690 BTU/h

El aparato de aire acondicionado K4/10-HVAC para campamentos, tiene los siguientes componentes:

Grupo de aire acondicionado y caliente
Instalación eléctrica
Accesorios para la distribución del aire
Recambios y caja de herramientas

El aparato asegura unas condiciones de uso confortables incluso en condiciones climáticas extremas, como cuando pasa del frío al calor del desierto, sin que se aprecien problemas

Esta construido siguiendo todas las normas de seguridad vigentes, en total conformidad de UNE ISO9001
Nuestros aparatos tienen los más elevados grados de fiabilidad y calidad del mercado internacional

DOTACIÓN:

Bolsa herramientas
Manual de uso y mantenimiento
Kit de tubos para acoplar a la tienda
Kit de cables con termostato interior tienda

OPCIONAL:

Set ruedas y mango

DIMENSIONES sin ruedas ni accesorios opcionales

Largo	1.150 mm
Ancho	740 mm
Alto	890 mm
Peso	237 kgr

Aire Acondicionado CAMPALE FIELD

MODELO P/N K10/18-HVAC

Alimentación voltaje.....400V 3F+N
 Potencia máxima de frío.....10 KW
 Potencia máxima de calor.....18,5 KW
 Frecuencia.....50 Hz
 Flujo de aire.....3.300m3/h
 Refrigerante.....R134a

CARACTERÍSTICAS AIRE ACONDICIONADO

Temperatura exterior aire	Potencia de frío
35°C 50%U.R.	19.600 W 66.900 BTU/h

CARACTERÍSTICAS CALEFACTOR

Potencia calor
16.000 W 54.600 BTU/h



DIMENSIONES sin ruedas ni accesorios opcionales

Largo	1.420 mm
Ancho	1022 mm
Alto	1115 mm
Peso	320 kgr



El aparato de aire acondicionado K10/18-HVAC para campamentos, tiene los siguientes componentes:
 Grupo de aire acondicionado y caliente
 Instalación eléctrica
 Panel de control remoto LCD
 Accesorios para la distribución del aire
 Recambios y caja de herramientas

El aparato asegura unas condiciones de uso confortables incluso en condiciones climáticas extremas, como cuando pasa del frío al calor del desierto hasta 49°, sin que se aprecien problemas

Esta construido siguiendo todas las normas de seguridad vigentes, en total conformidad de UNE ISO9001
 Nuestros aparatos tienen los más elevados grados de fiabilidad y calidad del mercado internacional
 Aconsejable para tiendas sobre 60m2

Generador KLW40PEMS

COMPOSICIÓN DEL GENERADOR

2.1 PERKINS Engine model 1103A-33TG1 o similar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ciclo y temporización Diesel,
Número y disposición de los cilindros 3
Capacidad 3.3 litros
Configuraciones de velocidad 1500 1 / min
Consumo al 75% de la potencia nominal 8.2 l / h
Circuito de potencia 12 Vcc

2.2 ALTERNADOR

Sincrónico de marca primaria, con excitador autoexcitado sin escobillas con diodos giratorios, auto-regulado con regulador de voltaje compuesto o electrónico, con las siguientes características:

2.3 INSONORIZACIÓN

Insonorización realizada mediante el uso de revestimiento de chapa de acero, aislada internamente con material absorbente de sonido de alta densidad. El refugio está equipado con grandes puertas laterales, que permiten un fácil acceso al generador para el mantenimiento. Tal refugio con escape de tipo residencial permite contener el ruido hasta 70 dBA a mt. 7 en campo abierto.

2.4 PANEL DE CONTROL ELÉCTRICO

El montaje automático del panel eléctrico en el refugio oa bordo, se equipa de: Interruptor general de la máquina de MT, fusibles de la protección de los circuitos auxiliares.

En la parte exterior se montan: botón de emergencia, el tablero de control electrónico. Protección del motor mediante controles de presión de aceite, alternador de carga de batería, temperatura del motor, refrigerante y nivel de combustible.

- Gestión de parámetros de red
- Gestión de conmutadores de red / Genset
- Comprobación de velocidad excesiva - Control de frecuencia y voltaje del grupo electrógeno
- Gestión del enfriamiento del motor
- Modo de prueba del motor
- Modo de funcionamiento manual (arranque / parada / conmutación)
- Visualización de la tensión de salida y de la frecuencia del generador - Visualización de voltaje y frecuencia de salida de red
- Contador de horas y contadores
- Memorización del estado de alarma El refugio estará equipado con un panel de enchufes con:
 - N ° 2 tomas trifásicas 3P + N + T 32A 400Vac 50Hz IP67 - N° toma trifásica 2P + T 16A 230Vac 50Hz IP67
 - N ° 3 disyuntor diferencial 1P + N 16A I_{dn} 0,03A
 - Diferencial de disyuntor N ° 2 4P 32A para alcanzar el ruido hasta 70dBA a mt. 7 en campo abierto.

MODELO P/N KLW40PEMS

Alimentación voltaje.....220V O 400V
Auxiliar.....12 v
Frecuencia.....50 Hz
Grado de protecciónIP40
Color.....RAL 6014
Conformidad legal.....IEC – CEI

1.1 CARACTERÍSTICAS GENERALES

KLW40PEMS: PERKINS motor de aceite refrigerado en contenedor a prueba de sonido con placa principal de control manual.

Potencia continua de una carga variable PRP: 40 kVA (32 kW cos0,8)
Potencia de emergencia LTP: 44 kVA (35,2 kW cos 0,8)
Tensión nominal: 400 Vac
Frecuencia: 50 Hz
Velocidad de rotación: 1500 rpm
Capacidad depósito : 100 L
Combustible: Diesel
Sonoridad:70dB(A) medida a 360°a 7 metros de distancia,1 metro sobre el suelo
Líquidos de llenado iniciales (excluido diesel)
Parada de emergencia
Medida de nivel de combustible

CONDICIONES DE REFERENCIA

Altura	100 M
Temperatura del aire	de -10 a 25°
Humedad relativa	60%



Generador KLW60PEMS

MODELO P/N KLW60PEMS

COMPOSICIÓN DEL GENERADOR

2.1 PERKINS Engine model 1103A-33TG1 o similar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ciclo y temporización Diesel,
Número y disposición de los cilindros 3 Capacidad
3.3 litros
Configuraciones de velocidad 1500 1 / min
Consumo al 75% de la potencia nominal 10.4 lit/ h
Circuito de potencia 12 Vcc

2.2 ALTERNADOR

Sincrónico de marca primaria, con excitador autoexcitado sin escobillas con diodos giratorios, auto-regulado con regulador de voltaje compuesto o electrónico, con las siguientes características:
Potencia continua: 60 KVA
Frecuencia: 50 Hz
Velocidad de rotación elevada: 1500 g / m
Clase de aislamiento: H
Voltaje: 400 V + N
Sobrecarga permitida: 10% x 1h cada 6h, 300% x 20 s

2.3 INSONORIZACIÓN

Insonorización realizada mediante el uso de revestimiento de chapa de acero, aislada internamente con material absorbente de sonido de alta densidad. El refugio está equipado con grandes puertas laterales, que permiten un fácil acceso al generador para el mantenimiento. Tal refugio con escape de tipo residencial permite contener el ruido hasta 70 dBA a mt. 7 en campo abierto.

2.4 PANEL DE CONTROL ELÉCTRICO

El montaje automático del panel eléctrico en el refugio a bordo, se equipa de: Interruptor general de la máquina de MT, fusibles de la protección de los circuitos auxiliares.
En la parte exterior se montan: botón de emergencia, el tablero de control electrónico. Protección del motor mediante controles de presión de aceite, alternador de carga de batería, temperatura del motor, refrigerante y nivel de combustible.

- Gestión de parámetros de red
- Gestión de conmutadores de red / Genset
- Comprobación de velocidad excesiva - Control de frecuencia y voltaje del grupo electrógeno
- Gestión del enfriamiento del motor
- Modo de prueba del motor
- Modo de funcionamiento manual (arranque / parada / conmutación)
- Visualización de la tensión de salida y de la frecuencia del generador - Visualización de voltaje y frecuencia de salida de red
- Contador de horas y contadores
- Memorización del estado de alarma

La caja estará equipada con un panel de enchufes con:

- N ° 2 tomas trifásicas 3P + N + T 32A 400Vac 50Hz IP67
- N° 3 toma 2P + T 16A 230Vac 50Hz IP67
- N ° 3 diferencial 1P + N 16A I_{dn} 0,03A
- N ° 2 diferencial 4P32A

Alimentación voltaje.....220V O 400V
Auxiliar.....12 v
Frecuencia.....50 Hz
Grado de protecciónIP40
Color.....RAL 6014
Conformidad legal.....IEC – CEI

1.1 CARACTERÍSTICAS GENERALES

KLW60PEMS: PERKINS motor de aceite refrigerado en contenedor a prueba de sonido con placa principal de control manual.

Potencia continua de una carga variable PRP: 60 kVA (48 kW cos 0,8)
Potencia de emergencia LTP: 66 kVA (52.8 kW cos 0,8)
Tensión nominal: 400 Vac
Frecuencia: 50 Hz
Velocidad de rotación: 1500 rpm
Capacidad depósito : 100 L
Combustible: Diesel
Sonoridad: 70dB (A) medida a 360 ° a 7 metros de distancia, 1 metro sobre el suelo
Líquidos de llenado iniciales (excluido diesel)
Parada de emergencia
Medida de nivel de combustible

1.2 CONDICIONES DE REFERENCIA

Altura	100m
Temperatura del aire	de -10 a 25°
Humedad relativa	60%

