







minimax line



Todo "made in SCM Italy"
Desde la fundición hasta el producto
acabado.

Ven a visitar nuestros centros de producción para conocer de
primera mano la calidad de las máquinas SCM; tendremos el
placer de tenerte como invitado.



minimax line

la pasión que merece
productos profesionales

minimax es la línea de máquinas profesionales dedicadas al hobbista y al taller de carpintería, punto de referencia desde más de 40 años a nivel mundial. Los modelos minimax forman parte de la gama scm para la capintería, y como tales, representan la máxima expresión de la innovación tecnológica del sector.

sierras
circulares
tupís
cepillos-regruesos
combinadas

8/93

chapeadoras
94/109



/si x/8

/elite /38

torno
114/117



lijadora
118/121





/elite s /15



/lab 300 plus /74



/genius /82



/classic /54

taladro
110/113



sierra de cinta
122/125

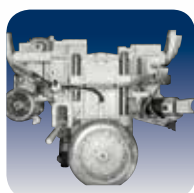


sierra
circular
con doble
inclinación
si x



Innovación al Alcance de Todos

		si x
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	400
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/+45°/-45°	mm	136 / 97 / 60
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1270
Capacidad a escuadrar	mm	2600 ÷ 3200
Potencia motores trifásico	kW	7
Tabla completa de los datos técnicos a pàg. 13		



Grupo Sierra
doble inclinación



Movimentación Programada
sencilla y rápida



Ready 3/ Ready 3 UP
posicionamiento automático

Sierra circular con doble inclinación $\pm 46^\circ$. De serie con movimentación motorizada y programada del grupo sierra. Permite utilizar al mismo tiempo una sierra de 400 mm e incisor de 160 mm de diámetro, ya sea para cortes a 90° que inclinados a $\pm 46^\circ$.

si x
grupos
operadores

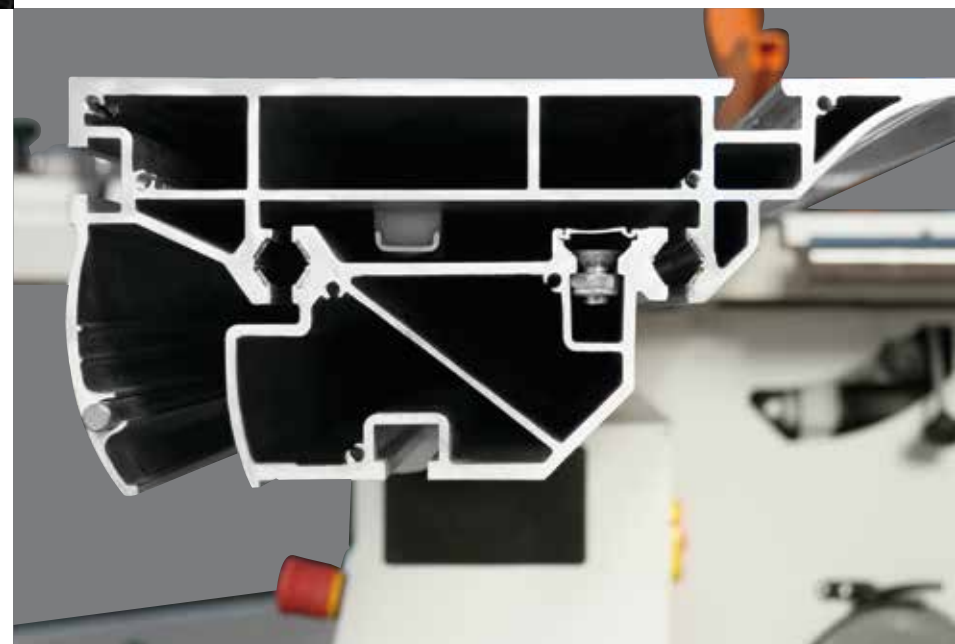


doble inclinación al alcance de todos
Grupo Sierra.

Nuevo grupo sierra con una rígida estructura en fundición que puede alojar un disco hasta 400 mm con el incisor instalado. Permite un corte perfecto con extrema facilidad de tableros y madera maciza de gran espesor, ya sea a 90° que inclinados a $\pm 46^\circ$. La sierra aprovecha el 100% de la potencia del motor principal, gracias al incisor con motor independiente estándar.



El incisor puede regularse desde el exterior sin necesidad de usar llaves y permite rápidos y precisos posicionamientos sin presencia de juegos.



acabado sin igual

Carro Deslizable.


Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo carro deslizable de 360 mm de ancho. ¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un procedimiento de remachado del aluminio.



rápido y fácil

Movimentación programada.

El control "Ready" gestiona la movimentación motorizada y programada del grupo sierra aumentando la productividad y la calidad del trabajo.



Protección capo-puente
suspendida a dos posiciones
para el trabajo en la sierra
con total seguridad.

control inmediato

Bastidor y Guía de Escuadrado.

El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo loco en el extremo, facilita la carga de los tableros.

La línea de escuadrado telescópica con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros hasta 3200 x 3200 mm y también efectuar cortes inclinados hasta 45° en ambos lados del bastidor.

si x principales dispositivos opcionales

Ready 3 / Ready 3 UP

Posicionamiento automático de la guía paralela, gestionada desde el control "Ready" (3 ejes). La movimentación de la guía puede ser programada o manual con accionamiento mantenido para la máxima versatilidad. La versión Ready 3 UP incluye el cuadro de mandos colgante.

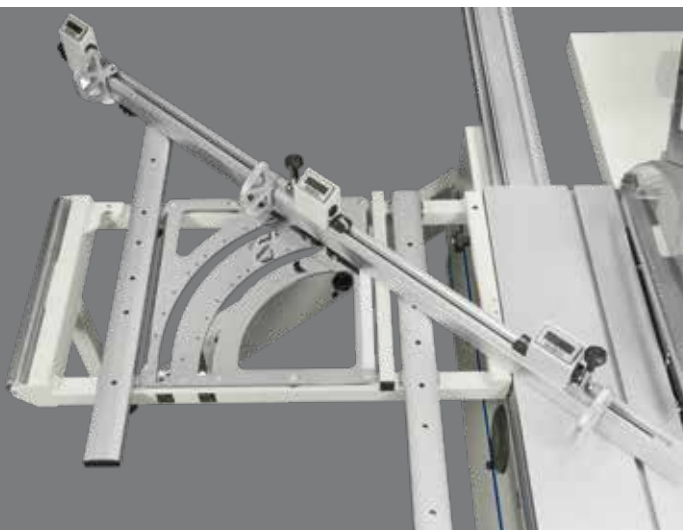


2 velocidades de la sierra

Gestión con inverter de dos velocidades de rotación del disco sierra (3500 - 5000 r.p.m.).

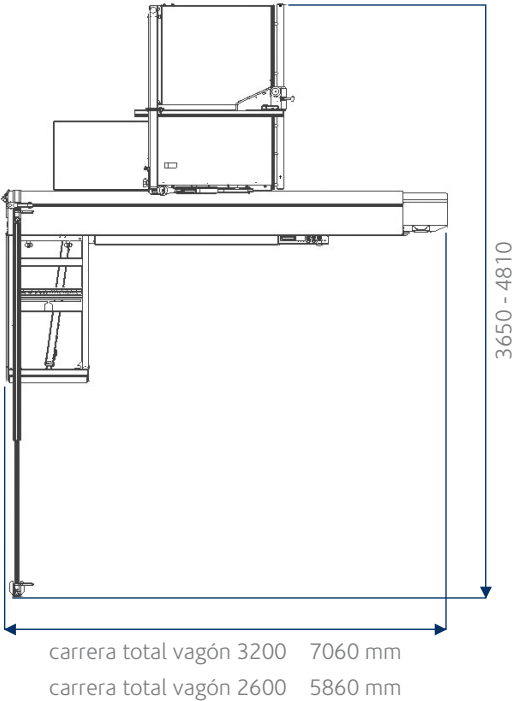
Compex

para obtener rápidamente los cortes angulares con compensación automática de la posición de los topes.



visualizadores digitales sobre topes de escuadrado con regulación micrométrica.

si x
principales
dispositivos
opcionales



- S Estándar
- O Opcional
- * Estándar para versiones CE y EEUU/ Canadá

		si x
Dimensiones mesa de trabajo en fundición	[mm]	1000 x 685
Inclinación discos		-46° ÷ +46°
Diámetro máx. sierra disco con incisor instalado	[mm]	400
Salida máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	[mm]	136/97/60
Diámetro sierra incisor	[mm]	160
Máxima capacidad a escuadrar (estándar)	[mm]	2600
Ancho de corte guía paralela	[mm]	1270
Otras característica técnicas:		
Motor trifásico		7kW (9,4hp) 50Hz – 8kW (11hp) 60Hz
Motor trifásico (incisor) S1		0,74kW (1hp) 50Hz – 0,9kW (1,2hp) 60Hz
Diámetro campanas de aspiración	[mm]	120 - 80
Botones para arranque y parada del disco sierra y disco incisor		O
Compex		O
Versión "READY 3" (con cuadro de mandos colgante incluso)		O
Visualizador digital		O
Dispositivo cortes angulares		O
2 velocidades de la sierra (3500/5000 r.p.m.)		O



PARA UNA PRECISIÓN
DE TRABAJO INIGUALABLE
combinadas **16**

LO MÁXIMO EN TECNOLOGÍA
A UN PRECIO ACCESIBLE
cepillos-regruesos **18**

PARA UNA CALIDAD
SIN COMPROMISOS
sierras circulares **22**

PERSONALIZACIÓN
Y FLEXIBILIDAD DE USO
tupís **24**

elite s

máxima expresión de
prestaciones y tecnología

elite s combinadas cu 410es st 5es

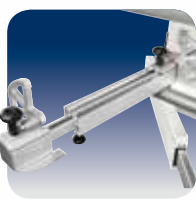
combinada universal
sierra-tupí



		cu 410es	st 5es
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	-
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	350	350
Capacidad a escuadrar	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longitud útil eje tupí	mm	125	125
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 30			



Grupo Sierra
¡único en el mundo!



Regla de Escuadrado
control inmediato



Grupo Tupí
el mejor fresado



Mandos en el Carro
accesorios high-tech



Compex
compensación
automática de la
posición de los topes



Carro Deslizable
acabado sin igual

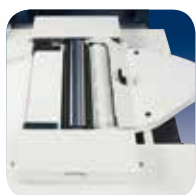
Tecnología y prestaciones profesionales en las combinadas para el trabajo de la madera, para una precisión de trabajo inigualable.

elite s
cepillos-regruesos
fs 52es
f 52es
s 52es

cepillo-regrueso
cepilladora
regruesadora



		fs 52es	f 52es	s 52es
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	520	520	520
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2250	2250	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 30</i>				



Grupo Cepillo
acabado perfecto



Mesa Regrueso
estabilidad duradera



Mesas Cepillo
rápido set-up



Xylent
silencio total



Guía Cepillo
absoluta rigidez

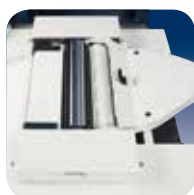
Cepillos-regruesos profesionales de la mejor tecnología, a un precio accesible para todas las carpinterías y artesanos.

elite s
cepillos-regruesos
fs 41es
f 41es
s 41es

cepillo-regrueso
cepilladora
regruesadora



		fs 41es	f 41es	s 41es
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	410	410
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	2200	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 30				



Grupo Cepillo
acabado perfecto



Mesa Regrueso
estabilidad duradera



Guía Cepillo
absoluta rigidez

Cepillos-regruesos profesionales a un precio accesible, para carpinterías y artesanos exigentes que desean lo mejor y no se conforman con menos.

elite s

sierras circulares

si 400es

si 315es



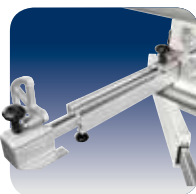
		si 400es	si 315es
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	400	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	138 / 98	101 / 71
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1270	1270
Capacidad a escuadrar	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 30			



Grupo Sierra
corte fácil y preciso



Motorizaciones
rapidez y precisión



Regla de Escuadrado
control inmediato



Mandos en el Carro
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual



Guía programada
para cortes paralelos

Sierras circulares con disco inclinable que ofrecen prestaciones profesionales, para una calidad sin compromisos.

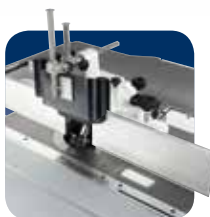
elite s
tupís
tw 55es con eje fijo o inclinable
t 55es con eje fijo



		tw 55es	t 55es
Longitud útil eje tupí	mm	125	125
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	240
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	320 (300 no CE)	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 30			



Grupo Tupí
el mejor fresado



Guía Tupí
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual

Personalización y flexibilidad de uso de las tupís profesionales destinadas a carpinterías y artesanos exigentes.

elite s
grupos
operadores



Único en el mundo

Grupo Sierra.

¡Único en el mundo en su categoría, con un altura de corte de 118 mm!

El grupo sierra con una rígida **estructura en fundición con anillo cerrado** puede alojar un disco de 315 y 350 mm de diámetro (hasta 400 mm para la **si 400 elite s**) **con el incisor instalado** y permite un corte perfecto con extremada facilidad de tableros y madera maciza de gran espesor. La sierra aprovecha el 100% de la potencia del motor principal, gracias al **incisor con motor independiente estándar**.

Elevación del grupo discos mediante una robusta estructura en fundición con sistema a cola de milano.



Los fulcros de rotación del grupo sierra tienen un diámetro de 120 mm y se apoyan en dos lunetas intermedias respecto a la bancada: solución rígida y fiable en el tiempo.



90° ÷ 45°

El incisor puede regularse desde el exterior sin necesidad de usar llaves y permite rápidos y precisos posicionamientos sin presencia de juegos.





accesorios high-tech

Mandos en el Carro.

Amplia gama de dispositivos tecnológicos para hacer que tu máquina Elite S rinda aún más y personalizarla para cualquier exigencia de uso, como los **botones para arranque y parada del disco sierra y del disco incisor integrados en el carro deslizante**, extremadamente útiles para el trabajo de piezas de gran tamaño que impiden un acceso fácil y seguro al cuadro de mandos principal de la máquina.



control inmediato

Bastidor y Regla de Escuadrado.

El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo loco en el extremo, facilita la operación de carga de los tableros.

La regla de escuadrado telescópica con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros de 3200 x 3200 mm y también permite efectuar cortes inclinados hasta 45° en ambos lados del bastidor.

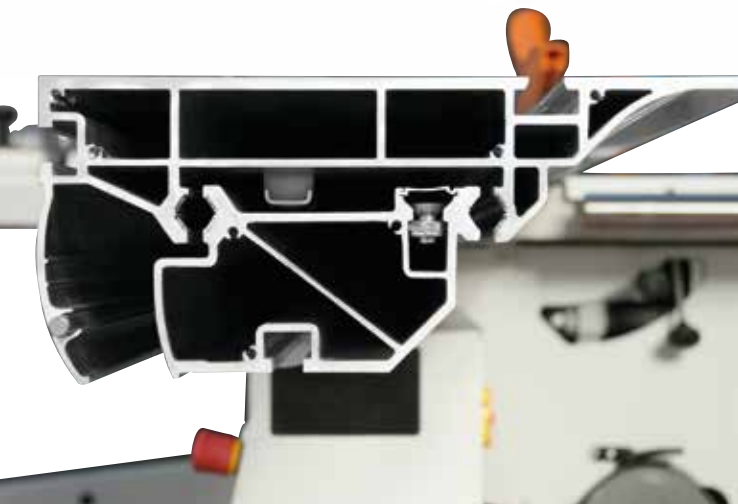


acabado sin igual

Carro Deslizante.

Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo **carro deslizante de 360 mm de ancho**.

¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un procedimiento de remachado del aluminio.

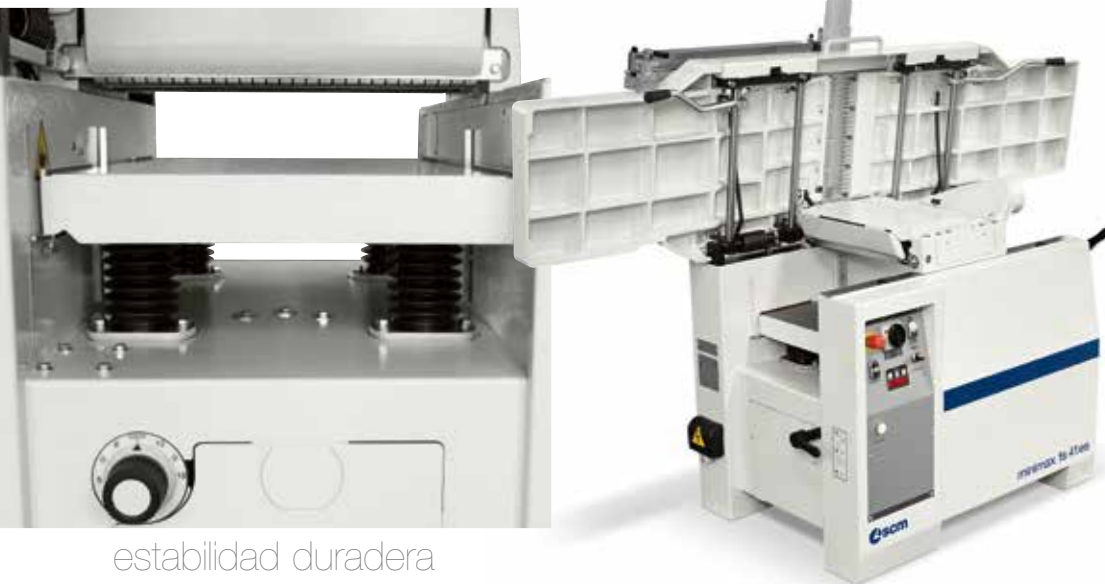
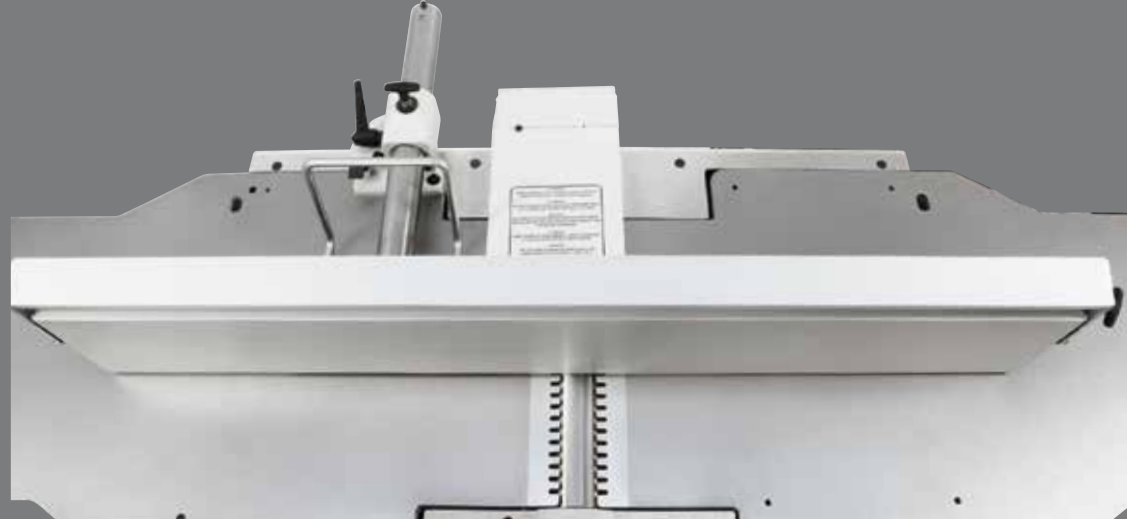


elite s grupos operadores

absoluta rigidez

Guía Cepillo.

Guía cepillo extremadamente rígida y fluida en el deslizamiento gracias a la **conexión central sobre barra redonda**.



estabilidad duradera

Elevación de las Mesas.

Trabajo a la máquina cómodo y preciso. La serie Elite S adopta elevadas soluciones ergonómicas como las **mesas cepillo de 2200 mm de longitud**, en fundición nervada, con **apertura de elevación simultánea**, a 90°, hacia el interior de la máquina. Para una mayor estabilidad duradera en el tiempo, la mesa regreuso se eleva sobre **4 robustas columnas protegidas por fuelles anti-polvo**.



acabado perfecto

Grupo Cepillo.

Acabado perfecto con el eje de 95 mm de diámetro (120 mm en los cepillos con 520 mm de ancho de trabajo) y 4 cuchillas. Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regreuso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje. El rodillo de arrastre en entrada (A) con **dentado helicoidal** garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



A

B

El eje tupí está encerrado en una "taza" en fundición que **protege a los componentes mecánicos** internos de las virutas y del polvo.

el mejor fresado

Grupo Tupí.

Máxima estabilidad y rigidez en cualquier condición de utilizo de la tupí, gracias al grupo con una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición. Las 4 velocidades estándares son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al perfilado curvo, al espigado, con la posibilidad de montar herramientas de hasta 320 mm de diámetro (300 mm no CE).



accesorios high-tech

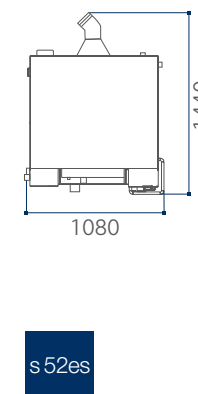
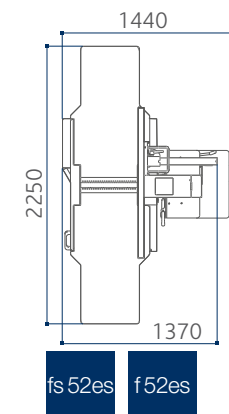
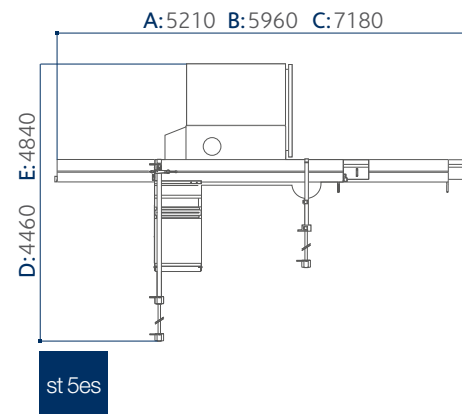
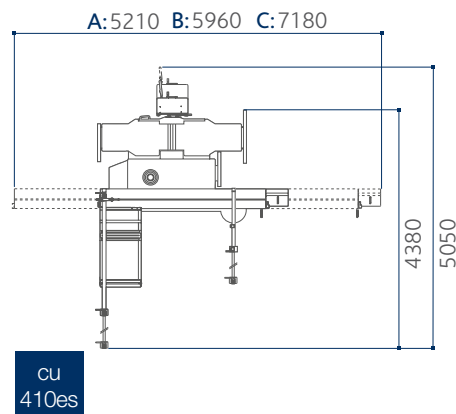
Guía Tupí.

La campana tupí utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico. Gracias al **sistema de memorias** (opcional para **t 55es y tw 55es**), la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado y escamoteable bajo de la mesa a 90° es de 240 mm de diámetro. Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior máquina.



elite s

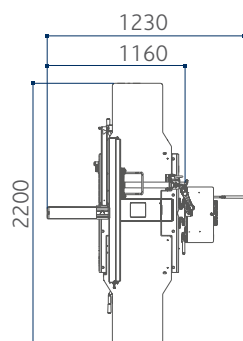
dimensiones y tablas técnicas



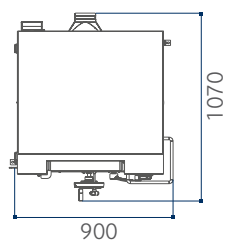
- A con carro 2250 mm
 - B con carro 2600 mm
 - C con carro 3200 mm
 - D con ancho de corte 900 mm*
 - E con ancho de corte 1270 mm*
- *en la guía paralela

		cu 410es	st 5es	fs 52es
cepillo-regrueso				
Ancho útil de trabajo	mm	410	-	520
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	95 / 4	-	120 / 4
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	5	-	5
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	-	2250
Dimensiones mesa regrueso	mm	410 x 775	-	520 x 850
Velocidad de avance regrueso	m/min	6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
sierra circular				
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1380 x 465	1380 x 465	-
Inclinación discos		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	350	350	-
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	118 / 84	118 / 84	-
Capacidad a escuadrar	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1000	900 ÷ 1270	-
tupí				
Longitud útil eje tupí	mm	125	125	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	240	240	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	240	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-
otras características técnicas				
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con arranque estrella-triángulo automático		O	O	S
Motores trifásicos 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O
con arranque estrella-triángulo automático		-	-	-
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		-	-	-
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120

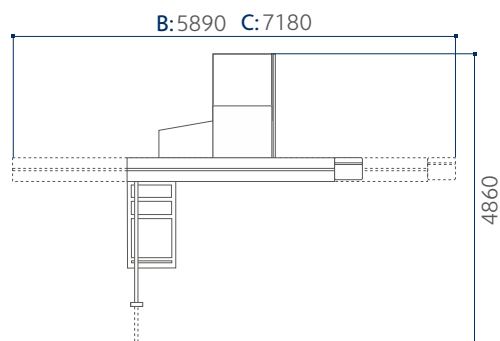
S Estándar
O Opcional



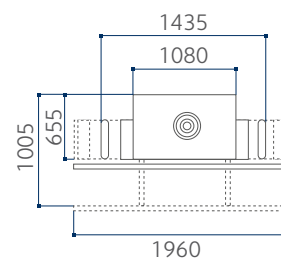
fs 41es f 41es



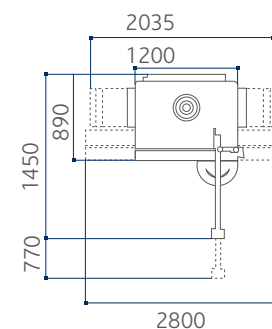
s 41es



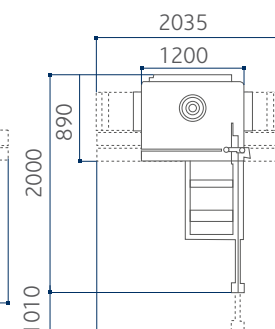
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es



tw 55es
con telaio di supporto

f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
520	520	410	410	410	-	-	-	-
120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
5	5	5	5	5	-	-	-	-
2250	-	2200	2200	-	-	-	-	-
-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
-	-	-	-	-	400	315	-	-
-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
-	-	-	-	-	-	-	125	125
-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
-	-	-	-	-	-	-	240	240
-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	S	S	S	S	S	S
O	S	O	-	O	O	O	O	O
-	O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elites principales dispositivos opcionales

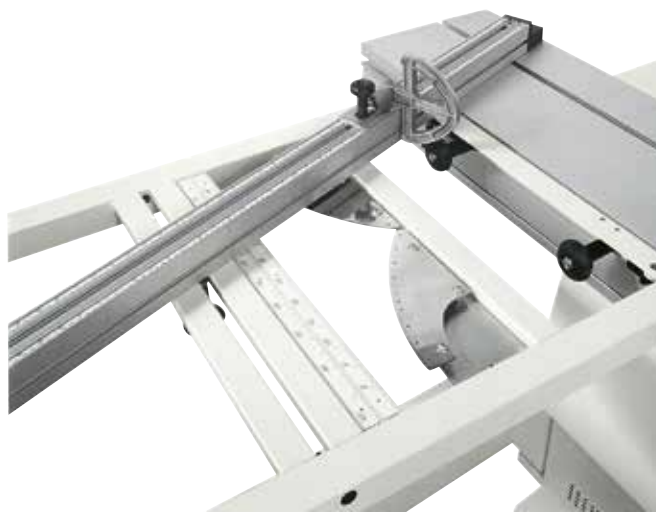


dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.

dispositivo para
cortes angulares
pre-establecidos
posicionado
directamente sobre
el bastidor de
escuadrado
Para encontrar rápidamente
los ángulos más comunes con
la guía de escuadrado. Útil
para piezas de gran tamaño.



visualizador digital
para la lectura de
la cota sobre guía
paralela
Permite posicionamientos
precisos gracias al sensor
de banda magnética.



protección disco suspendida.
Para trabajar a la sierra en total seguridad.



escopleadora en fundición
Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.



maleta de mantenimiento
para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente/desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



eje cepillo "Xylent" con
cuchillas dispuestos en espiral
Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatro lados cortantes.

elites principales dispositivos opcionales

portabroca
autocentrante 0-16 mm
"Wescott"

Las brocas de la escopleadora
se sustituyen rápidamente y no
requieren ninguna regulación.



portabroca con pinza
Permite trabajos más difíciles
gracias a la fijación más tenaz de
las brocas. Incluye 3 pinzas de
5/10/16 mm.

mesa regrueso
con dos rodillos
locos excluibles

Fácilita el arrastre en los
trabajos más difíciles al
regrueso.

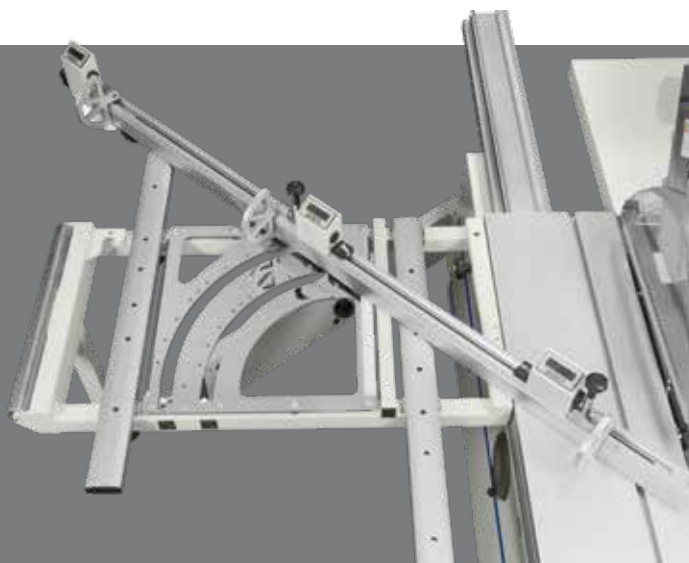


guía suplementaria
abatible para piezas finas
Fácilita el trabajo de piezas finas
en el cepillado.



compex

para obtener rápidamente los cortes angulares con compensación automática de la posición de los topes.



dado set

dado set predisposición mecánica para utilizar una herramienta (no incluida) en lugar del disco principal.



ready 3 /
guía paralela
programada
posicionamiento
automático de la guía
de corte, disponible en
versiones con 1 y 3 ejes.



Visualizadores
digitales
sobre topes de
escuadrado con
regulación micrométrica.



mesa y campana de protección para espigar

Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 320 mm de diámetro máximo (300 mm USA/ Canada)
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre

Permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.



A



B

eje tupí intercambiable (A)

Permite una sustitución rápida del eje tupí.

Disponibles, entre los ejes de recambio, el eje tupí con portabroca porta-pinzas. (B)

extensiones telescópicas con rodillos para tupí

Para el trabajo de piezas de gran tamaño.



movimentaciones motorizadas de los grupos operadores con indicadores digitales

Para una máxima precisión y comodidad.



elite s

principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional
* Estándar para versiones CE y USA/Canada

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dispositivo para cortes angulares pre-establecidos posicionado sobre el bastidor de escuadrado	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Botones para arranque y parada del disco sierra y del disco incisor integrados en el carro deslizante	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Mesa suplementaria sobre el carro deslizante	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Protección disco suspendida	-	O*	-	-	-	-	-	-	O*	O	-	-
Eje cepillo "Tersa"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Escopleadora en fundición	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Portabroca con pinza	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mesa regrueso con dos rodillos locos excluibles	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Guía suplementaria abatible para piezas finas	-	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Extensiones telescópicas con rodillos para tupí	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Movimentaciones motorizadas de los grupos operadores con indicadores digitales	O	O	O	-	S	O	-	O	O	O	O	-
Compex	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dado set	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualizadores digitales	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Ready 3/Guía paralela programada	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-





elite

robustas, flexibles
y convenientes

POR UN PRODUCTO ACABADO
DE CALIDAD SUPERIOR

combinadas **40**

PRECISAS Y EFICIENTES
EN CUALQUIER TRABAJO

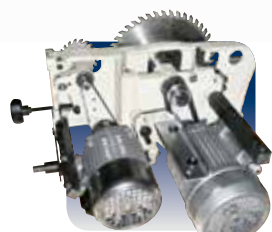
combinada y sierra circular **42**

elite combinadas cu 410e fs 41e

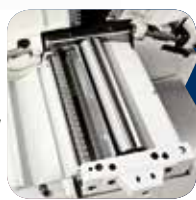
combinada universal
cepillo-regrueso



		cu 410e	fs 41e
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	410
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2000	2000
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	3 ÷ 240
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	-
Longitud útil eje tupí	mm	125	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 48			



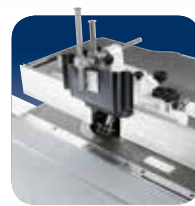
Grupo Sierra
solidez y rigidez



Grupo Cepillo
el mejor acabado



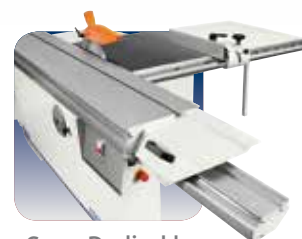
Grupo Tupí
versatilidad



Guía Tupí
accesorios high-tech



Visualizador
accesorios high-tech



Carro Deslizable
preciso y silencioso

Las máquinas robustas, flexibles y convenientes a fin de que los talleres de carpintería y los artesanos logren su objetivo por un producto acabado de calidad superior.

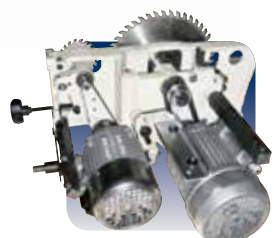
elite

combinada y sierra circular

st 4e sierra-tupí
sc 4e sierra circular



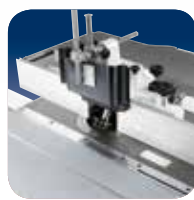
		st 4e	sc 4e
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Capacidad a escuadrar	mm	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longitud útil eje tupí	mm	125	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 48			



Grupo Sierra
solidez y rigidez



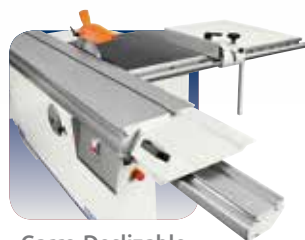
Grupo Tupí
versatilidad



Guía Tupí
accesorios high-tech



Visualizador
accesorios high-tech



Carro Deslizable
preciso y silencioso

elite grupos operadores



solidez y rigidez

Grupo Sierra.

El nuevo grupo sierra es formado por una resistente **estructura en fundición con anillo cerrado**, y es sostenido firmemente bajo de la mesa mediante dos soportes laterales con forma de medialuna.

Estas soluciones confieren solidez y rigidez y garantizan un perfecto resultado de corte. Sobre pedido, se puede equipar el grupo con incisor para un corte perfecto incluso sobre tableros de madera noble. El incisor está disponible tanto en la versión con reenvío a correa desde motor principal, como en la versión con motor independiente de 0,75 HP (0,55 kW) de potencia. El diámetro máximo permitido para el disco principal es **315 mm con incisor instalado**.

Elevación del grupo discos mediante una robusta estructura en fundición con sistema a cola de milano.



Los fulcros de rotación del grupo sierra tienen un diámetro de 120 mm y se apoyan en dos lunetas intermedias respecto a la bancada: solución rígida y fiable en el tiempo.



El incisor puede regularse desde el exterior sin necesidad de usar llaves y permite rápidos y precisos posicionamientos sin presencia de juegos.

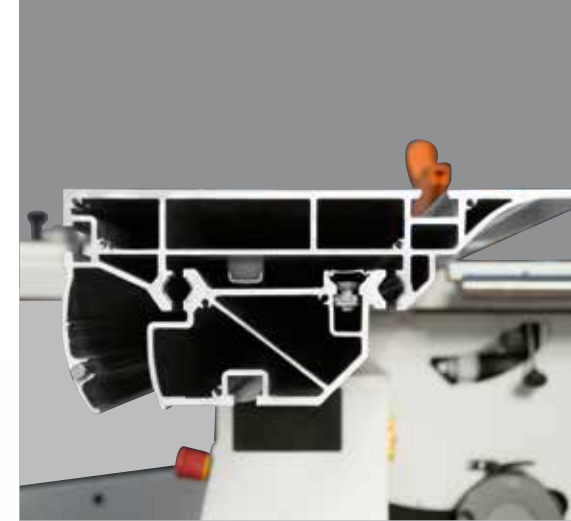




preciso y silencioso

Carro Deslizable.

Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo **carro deslizable de 360 mm de ancho**. ¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un procedimiento de remachado del aluminio.



accesorios high-tech

Visualizador Digital.

La barra de deslizamiento redonda en la guía paralela (opcional para **cu 410e**) con regulación micrométrica asegura un posicionamiento fluido, rápido y sobre todo preciso de la guía. El soporte de la guía puede ser equipado con un **visualizador digital para la lectura de la cota** con sensor de banda magnética (opcional).



El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo loco en el extremo, facilita la operación de carga de los tableros.

La regla de escuadrado telescópica con 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros de 3200 x 3200 mm y también permite efectuar cortes inclinados hasta 45° en ambos lados del bastidor.

elite
grupos
operadores



A

B



el mejor acabado

Grupo Cepillo.

El grupo cepillo está sostenido por soportes en fundición y aloja, en la versión estándar, un eje de 87 mm de diámetro con 3 cuchillas (sobre pedido, es disponible también el eje "Tersa" con 4 cuchillas de fijación rápida y ajuste automático).

Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regreuso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje.

El rodillo de arrastre en entrada (A) con **dentado helicoidal** garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



Dos velocidades de avance en el regreuso (6 - 12 m/min.) estándar. En la **cu 410e** las mesas cepillo se abren hacia el lado sierra-tupí: una solución ergonómica de dimensiones mínimas.

La **fs 41e** utiliza una guía cepillo extremadamente rígida y fluida en el deslizamiento, gracias a la **conexión central sobre barra redonda**.



funcionales y personalizables

Una máquina aún más versátil: con la **escopleadora** (opcional) las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente.



versatilidad

Grupo Tupí.

Máxima estabilidad y rigidez en cualquier condición de utilización de la tupí, gracias al grupo con una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición. Las 4 velocidades estándares son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al perfilado curvo, al espigado, con la posibilidad de montar herramientas de hasta 275 mm de diámetro. El eje tupí está encerrado en una "taza" en fundición que **protege a los componentes mecánicos** internos de las virutas y del polvo.



accesorios high-tech

Guía Tupí.

La campana tupí estándar (A) puede alojar herramientas de 210 mm de diámetro máximo. En opcional, es disponible la campana tupí que utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico (B).

Gracias al **sistema de memorias** la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado es de 240 mm de diámetro. Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior máquina.



A

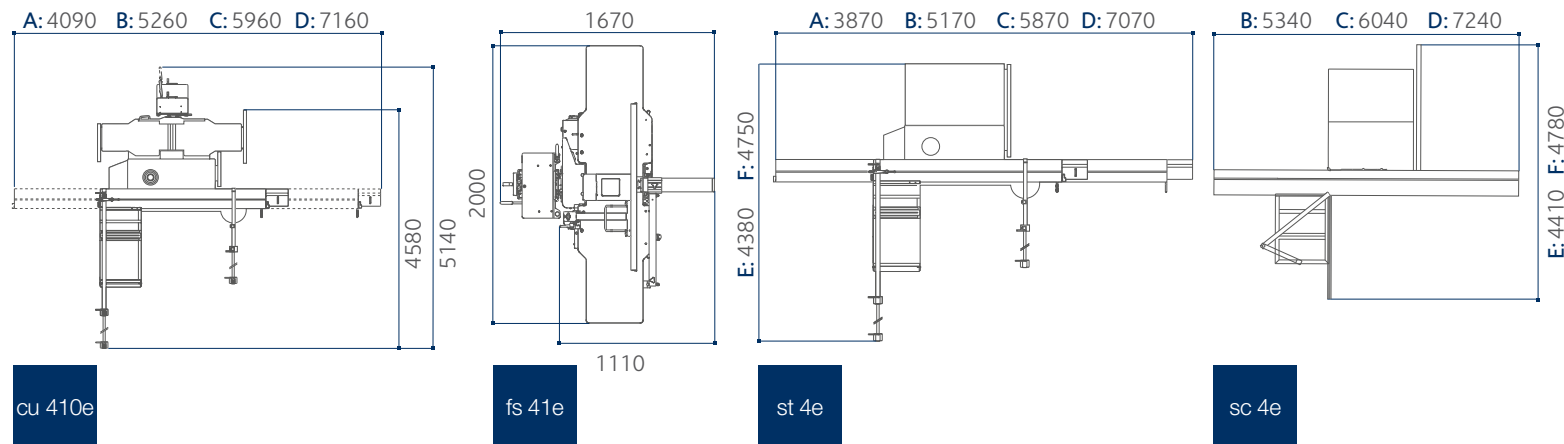


B



elite

dimensiones y tablas técnicas



S Estándar
O Opcional

		cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
cepillo-regrueso					
Ancho útil de trabajo	mm	410	410	-	-
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	87 / 3	87 / 3	-	-
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-
Desbaste máx. cepillo	mm	5	5	-	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2000	2000	-	-
Dimensiones mesa regrueso	mm	423 x 775	423 x 775	-	-
Velocidad de avance regrueso	m/min	6 / 12	6 / 12	-	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-
sierra circular					
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1250 x 430	-	1250 x 430	840 x 560
Inclinación discos		90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	-	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 70	-	100 / 70	100 / 70
Capacidad a escuadrar	mm	1600 ÷ 3200	-	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1050	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
tupí					
Longitud útil eje tupí	mm	125	-	125	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210 ÷ 240	-	210 ÷ 240	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	-	240	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	-	275	-
otras características técnicas					
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		S	S	S	S
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		O	O	O	O
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con arranque directo		O	O	O	O
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		O	O	O	O
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120	120

- A con carro 1600 mm
 - B con carro 2250 mm
 - C con carro 2600 mm
 - D con carro 3200 mm
 - E con ancho de corte 900 mm*
 - F con ancho de corte 1270 mm*
- *en la guía paralela*

elite principales dispositivos opcionales



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



protección disco suspendida
Para trabajar a la sierra en total seguridad.

dispositivo para
cortes angulares
pre-establecidos
posicionado
directamente sobre
el bastidor de
escuadrado
Para encontrar rápidamente
los ángulos más comunes con
la guía de escuadrado. Útil
para piezas de gran tamaño.



indicadores numéricos para el
posicionamiento de los grupos
Para una mayor comodidad en el
posicionamiento de los grupos operadores y
tener siempre un control inmediato y constante.



eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



escopleadora en fundición

Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente/desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos



portabroca con pinza

Permite trabajos más difíciles gracias a la fijación más tenaz de las brocas. Incluye 3 pinzas de 5/10/16 mm.





guía suplementaria abatible para piezas finas
Fácilita el trabajo de piezas finas en el cepillado.



A



B

eje tupí intercambiable (A)
Permite una sustitución rápida del eje tupí.
Disponble, entre los ejes de recambio, el eje tupí con portabroca porta-pinzas. (B)

mesa y campana de protección para espigar
Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 275 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



dado set
predisposición mecánica para utilizar una herramienta (no incluida) en lugar del disco principal.



predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre
Permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.

ruedas para el desplazamiento de la máquina



elite

principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional

	cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	-	O	O
Dispositivo para cortes angulares pre-establecidos posicionado sobre el bastidor de escuadrado	O	-	O	O
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	-	O	O
Mesa suplementaria sobre el carro deslizable	O	-	O	O
Protección disco suspendida	-	-	O	O
Indicadores numéricos para el posicionamiento de los grupos	O	O	O	O
Eje cepillo "Tersa"	O	O	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	O	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	-	-
Escopleadora en fundición	O	O	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	-
Portabroca con pinza	O	O	-	-
Guía suplementaria abatible para piezas finas	-	O	-	-
Guía tupí regulable a tres desplazamientos	O	-	O	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	-	O	-
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	O	O	-	-
Dado set	-	-	O	O



MEJOR RELACIÓN
PRECIO/PRESTACIONES
combinadas universales **56**

SOLUCIONES COMPACTAS,
DE ALTA PRECISIÓN
Y BAJA INVERSIÓN
combinadas **58**

PRESTACIONES
SIN LÍMITES
sierras circulares **60**

VERSATILIDAD Y FACILIDAD
DE UTILIZO
tupís **62**

classic

esencialidad y
practicidad de uso

classic
combinadas
universales
cu 410c
cu 300c



		cu 410c	cu 300c
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	300
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1800	1510
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 68			



Bastidor y Regla
performances de serie



Grupo Sierra
prestaciones sin límites



Apertura Mesas Cepillo
máxima accesibilidad



Potencia 5 kW
dotación estándar

La mejor relación precio/prestaciones con la esencialidad y la practicidad de uso requerida por hobbistas exigentes y talleres artesanales.

classic
combinadas
st 3c
fs 41c
fs 30c

sierra-tupí
cepillo-regrueso



		st 3c	fs 41c	fs 30c
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	-	-
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Longitud útil eje tupí	mm	100	-	-
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	-	410	300
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Longitud total de las mesas cepillo	mm	-	1800	1510
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 68				



Bastidor y Regla
performances de serie



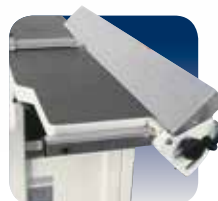
Grupo Sierra
prestaciones sin límites



Potencia 5 kW
dotación estándar



Grupo Cepillo
óptimo resultado



Guía Cepillo
absoluta rigidez

Soluciones compactas, de alta precisión y baja inversión.

classic

sierras circulares

sc 3c

sc 2c



	sc 3c	sc 2c
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm 315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm 100 / 79	100 / 79
Ancho de corte en la guía paralela	mm 900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Capacidad a escuadrar	mm 2310 ÷ 2660	1660
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 68		



Grupo Sierra
prestaciones sin límites



Visualizador
accesorios high-tech



Carro Deslizable
exclusividad

Soluciones compactas con prestaciones sin límites para hobbistas exigentes y talleres artesanales.

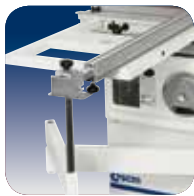
classic
tupís
tw 45c con eje fijo o inclinable
t 45c con eje fijo



		tw 45c	t 45c
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 68			



Eje Tupí
cualquier trabajo



Bastidor de Soporte
óptimo soporte



Extensiones de la Mesa
óptimo soporte

Versatilidad y facilidad de utilizo de las tupís
ideales para hobbistas exigentes y talleres
artesanales.

classic grupos operadores



El nuevo **grupo incisor** se entrega sobre pedido y **puede ajustarse cómodamente desde el exterior de la máquina.**

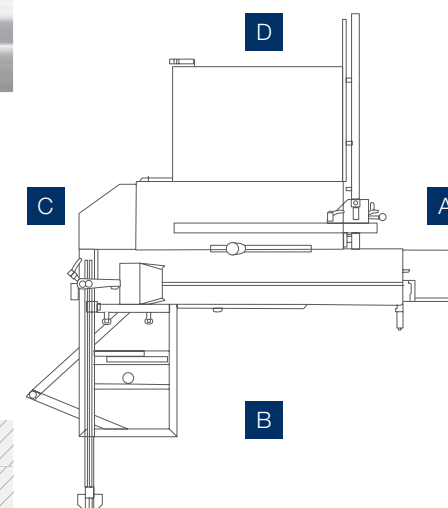
Un ambiente máquina limpio facilita el mantenimiento de la misma, con el fin de evitar daños mecánicos de los grupos, y aumenta la precisión y la fiabilidad de la máquina en el tiempo. La campana de aspiración del nuevo grupo sierra es extremadamente eficiente: las pruebas de laboratorio mostraron un nivel de emisiones de polvo inferior al 90% respecto al **nivel máximo permitido de la normativa europea!**

Trabajo	Valor máximo permitido CE	Ubicación A	Ubicación B	Ubicación C	Ubicación D
Corte de listones	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³

prestaciones sin límites

Grupo Sierra.

Un corte sorprendente, tanto en madera maciza de elevado espesor, como en tableros de madera noble gracias al nuevo grupo sierra con **disco de 315 mm de diámetro máximo** que garantiza un **altura de corte de 100 mm** con **incisor instalado**.





exclusividad

Carro Deslizable.

Cortes más precisos y cómodos gracias a un apoyo perfectamente estable, incluso para piezas de gran tamaño, garantizado por el **carro deslizable de ancho excelente** y el **bastidor para escuadrar provisto en dotación estándar**. Excelente precisión, **deslizamiento suave y silencioso**, **resistencia al polvo gracias a un sistema de autolimpieza**, **fiabilidad duradera sin regulaciones**. El carro deslizable es en extrusión de aluminio anodizado con una estructura reticular cerrada y cuenta un exclusivo sistema de deslizamiento sobre guías de acero templado y calibrado F550 SX.

performances de serie

Bastidor y Regla de Escuadrado.

El bastidor de la **sc 2c (A)** es completo de regla telescópica con un tope excluible. El bastidor de las otras máquinas **Classic (B)** de **gran tamaño (960 x 600 mm)** es completo de:

- **regla telescópica con 2 topes reversibles**
- **prensor excéntrico**
- **soporte telescópico a bandera**

cu 300c y **cu 410c** están equipadas con una guía multifunción sierra-cepillo estudiada para poder desplazarse y volver a posicionarse con facilidad y permitir así un **rápido pasaje entre los trabajos**. Precisión absoluta y posicionamiento rápido de la guía paralela sobre **barra de deslizamiento redonda**, en acero rectificado y completa de soporte "alta rigidez" en fundición, estándar sobre todas las otras máquinas Classic. (véase la ilustración)



classic grupos operadores



óptimo resultado

Grupo Cepillo.

Un óptimo cepillado, con un eje de 72 mm de diámetro con 3 cuchillas HSS en la versión estándar y, sobre pedido, el eje cepillo "Tersa" con cuchillas de fijación rápida y ajuste automático. Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regreuso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje. El rodillo de arrastre en entrada (A) con **dentado helicoidal** garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



absoluta rigidez

Guía Cepillo.

Absoluta rigidez de las guías cepillo de las **fs 30c y fs 41c** con láminas de aluminio largos 1300 y 1670 mm respectivamente.

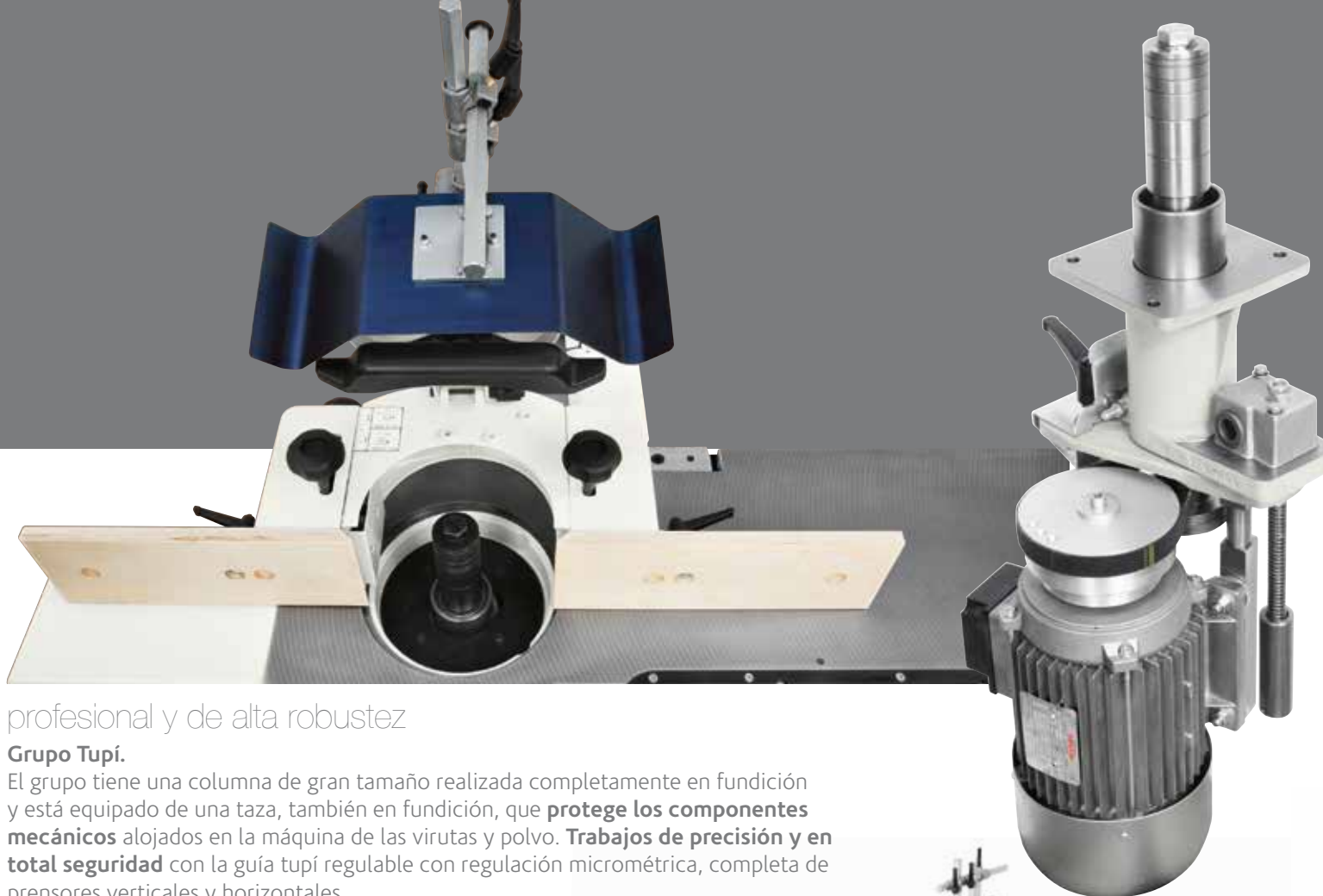


máxima accesibilidad

Apertura Mesas Cepillo.

Trabajo a la máquina más fácil: en las combinadas universales durante el paso del trabajo de cepillo al de regreuso **las mesas cepillo se abren hacia el interior de la máquina con un ángulo de 90° y de modo simultáneo**. Se puede pasar al regreusado piezas con una altura máxima de 230 mm. El nuevo diseño del convoy-virutas, que protege el eje cepillo, ha sido expresamente estudiado para aumentar aún más la seguridad y **la eficiencia del propio sistema**.





Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior de la máquina (sólo para **st 3c** y **tw 45c**).

profesional y de alta robustez

Grupo Tupí.

El grupo tiene una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición y está equipado de una taza, también en fundición, que **protege los componentes mecánicos** alojados en la máquina de las virutas y polvo. **Trabajos de precisión y en total seguridad** con la guía tupí regulable con regulación micrométrica, completa de prensos verticales y horizontales.

personalizables para todas las exigencias de utilizzo

Extensiones de la Mesa y Bastidor de Soporte.

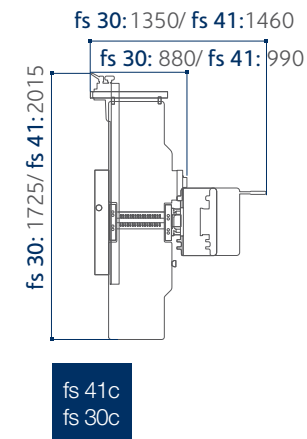
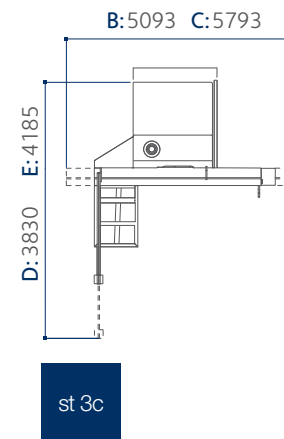
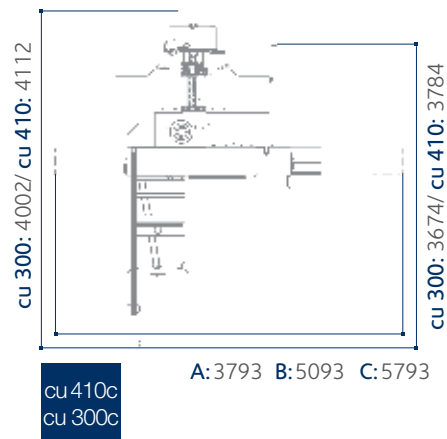
En la **t 45c** las extensiones de la mesa en entrada y salida y el soporte frontal telescópico con rodillos (opcionales) facilitan el trabajo de piezas de gran tamaño.

El carro deslizante de 270 mm de ancho de la **tw 45c** ofrece un apoyo útil también en el espigado; mayor comodidad en el trabajo de piezas más grandes gracias al bastidor para escuadrar (opcional) con regla telescópica.



classic

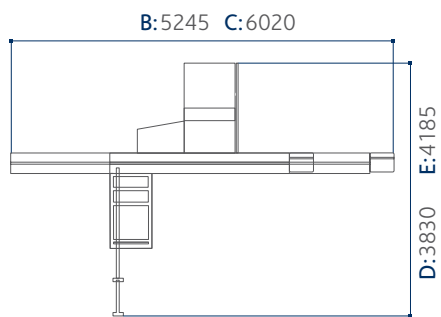
dimensiones y tablas técnicas



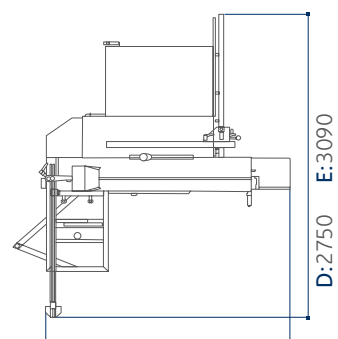
- A con carro 1600 mm
 - B con carro 2250 mm
 - C con carro 2600 mm
 - D con ancho de corte 900 mm*
 - E con ancho de corte 1270 mm*
- *en la guía paralela

		cu 410c	cu 300c
cepillo-regrueso			
Ancho útil de trabajo	mm	410	300
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	72 / 3	72 / 3
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	4	4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1800	1510
Dimensiones mesa regrueso	mm	410 x 605	300 x 585
Velocidad de avance regrueso	m/min	7	7
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
sierra circular			
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1115 x 335	1115 x 335
Inclinación discos		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	900	820
tupí			
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	275
otras características técnicas			
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz	-	-	-
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz	S	S	S
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz	O	O	O
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz	O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120

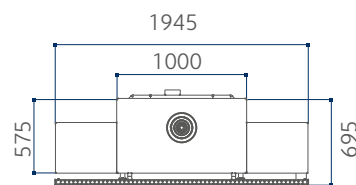
S Estándar
O Opcional



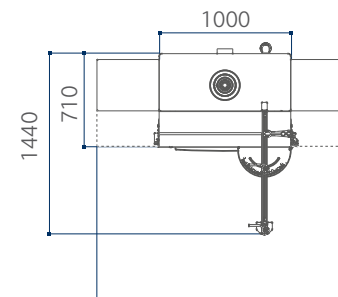
sc 3c



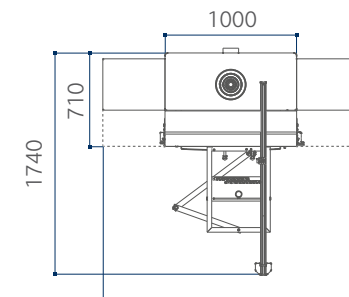
sc 2c



t 45c



tw 45c



tw 45c

con bastidor
de soporte

st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
-	410	300	-	-	-	-
-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
-	4	4	-	-	-	-
-	1800	1510	-	-	-	-
-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
-	7	7	-	-	-	-
-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
315	-	-	315	315	-	-
100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
100	-	-	-	-	100	100
3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
210	-	-	-	-	210	210
180	-	-	-	-	180	180
275	-	-	-	-	275	-
-	S	S	-	S	-	-
S	O	O	S	O	S	S
O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120

classic principales dispositivos opcionales



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



protección disco suspendida
Para trabajar a la sierra en total seguridad.



visualizador digital
para la lectura de
la cota sobre guía
paralela
Permite posicionamientos
precisos gracias al sensor
de banda magnética.



grupo guías
profesionales
Para la sierra y el cepillo.
Estudiadas para poder
extraerse con facilidad
y permitir así un rápido
pasaje entre los trabajos.



escopleadora en fundición

Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.

eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral
Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos



dado set

Predisposición mecánica para utilizar una herramienta (no incluida) en lugar del disco principal.

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.





guía tupí regulable a tres desplazamientos

Utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico. Gracias al sistema de memorias la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado es de 210 mm de diámetro.



A



B

eje tupí intercambiable (A)

Permite una sustitución rápida del eje tupí.

Disponible, entre los ejes de recambio, el eje tupí con portabroca porta-pinzas. (B)

mesa y campana de protección para espigar

Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 275 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



volante gravitacional

volante con indicador numérico gravitacional para el posicionamiento mesa regreso.



predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre

Permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.



ruedas para el desplazamiento de la máquina

classic

principales dispositivos opcionales

S Standard
O Opzionale

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Mesa suplementaria sobre el carro deslizante	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Protección disco suspendida	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Grupo guías profesionales	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Eje cepillo "Tersa"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Escopleadora en fundición	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guía tupí regulable a tres desplazamientos	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Volante gravitacional	O	O	-	O	O	-	-	-	-



lab 300 plus

érase una vez la combinada,
ahora está aquí lab 300 plus!

PRECISIÓN, FIABILIDAD
Y SEGURIDAD

combinada universal **76**

combinada universal lab 300p

	lab 300p	
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	300
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1300
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315
Capacidad a escuadrar	mm	1660
Longitud útil eje tupí	mm	100
Potencia motores trifásicos	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 79		



Grupo Sierra corte sorprendente
Grupo Tupí prestaciones superiores
Elevación de la Mesa mayor eficiencia

Tiempos atrás existía la combinada, ahora Minimax he definido los estándares tecnológicos más avanzados por precisión, fiabilidad y seguridad.

lab300p grupos operadores

mayor seguridad y eficiencia

Elevación de las Mesas.

Durante el paso del trabajo de cepillo al de regreuso **las mesas cepillo se abren hacia el interior de la máquina con un ángulo de 90°**: de este modo el trabajo de regreuso es más fácil. Se puede pasar al regreusado piezas con una altura máxima de 220 mm. **El nuevo diseño del convoy-virutas**, que protege el eje cepillo, ha sido expresamente estudiado **para aumentar aún más la seguridad y la eficiencia del propio sistema.**



prestaciones superiores

Grupo Tupí.

El grupo tupí (A) monta un eje con longitud útil de 100 mm. Bajo la mesa de trabajo se puede hacer regresar una herramienta con diámetro máximo de 180 mm. Para la máxima seguridad y una mayor flexibilidad de la máquina se suministra, en dotación estándar, una especial **campana tupí de protección** dedicada para trabajos de perfilado. (B)



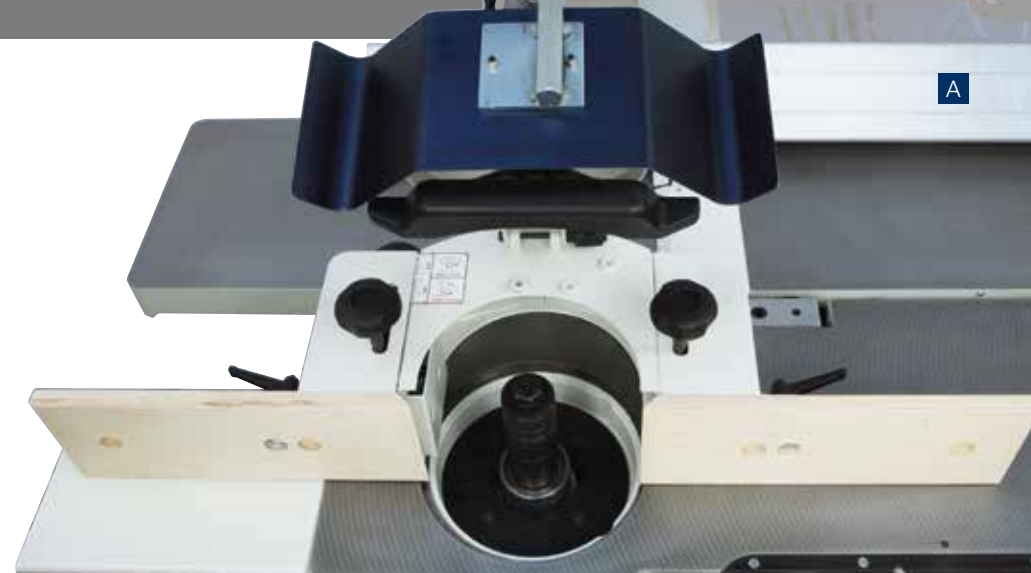
corte sorprendente

Grupo Sierra.

Nuevo grupo sierra con **disco de diámetro máximo 315 mm con incisor instalado.**

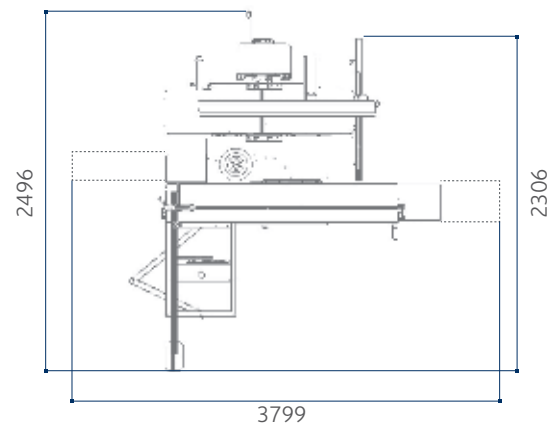
El nuevo **grupo incisor** se entrega sobre pedido y puede **ajustarse cómodamente desde el exterior de la máquina.**

Cortes más precisos y cómodos gracias a un apoyo perfectamente estable, incluso para piezas de gran tamaño, garantizado por el **carro deslizante de 270 mm de ancho.**



lab 300p

dimensiones y tablas técnicas



S Estándar
O Opcional

lab 300p		
cepillo-regrueso		
Ancho útil de trabajo	mm	300
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	72 / 3
Dimensiones cuchillas estándares	mm	300 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	3
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1300
Dimensiones mesa regrueso	mm	300 x 450
Velocidad de avance regrueso	m/min	7
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 220
sierra circular		
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1020 x 325
Inclinación discos		90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 79
Capacidad a escuadrar	mm	1660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	800
tupí		
Longitud útil eje tupí	mm	100
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 7000 / 10.000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275
otras características técnicas		
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		S
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		O
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120

lab 300p principales dispositivos opcionales



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



mesa suplementaria sobre el carro deslizable
Para el soporte de tableros de gran tamaño.

mesa y campana de
protección para espigar

Para los trabajos de espigado a la
tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para
herramientas de 275 mm de
diámetro máximo
- campana de aspiración
de 120 mm de diámetro



predisposición eléctrica
y soporte exclusivo para
arrastre

Permite una total exclusión del
dispositivo y evita interferencias con
otras partes de la máquina.



grupo guías
profesionales

Para la sierra y el cepillo.
Estudiadas para poder
extraerse con facilidad
y permitir así un rápido
pasaje entre los trabajos.

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo.

El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



escopleadora en fundición
Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.

portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



ruedas para el desplazamiento de la máquina



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos

volante gravitacional
volante con indicador numérico gravitacional para el posicionamiento mesa regreso.







genius

toda la calidad minimax
al precio más accesible

PRÁCTICAS Y COMPACTAS
combinadas universales **84**

IDEALES PARA HOBBISTAS
Y ARTESANOS EXIGENTES
combinadas y sierra circular **86**

genius

combinadas

universales

c 30g

c 26g



		c 30g	c 26g
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	300	260
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1200	1040
Diámetro máx. disco sierra	mm	250	250
Capacidad a escuadrar	mm	1200	1200
Longitud útil eje tupí	mm	75	75
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 90			



Grupo Sierra
precisión de corte



Cepilladora
dotación completa



Regruesadora
prácticas, ergonómicas



Grupo Tupi
flexibilidad de uso



Guía para Perfilear
la seguridad ante todo



Escopleadora
funcionales

Las máquinas para la madera, prácticas y compactas, con toda la calidad Minimax al precio más accesible, ideales para hobbistas y artesanos exigentes.

genius

combinadas

sierra circular

fs 30g

st 1g

sc 1g

cepillo-regrueso
sierra-tupí
sierra circular



		fs 30g	st 1g	sc 1g
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	300	-	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1200	-	-
Diámetro máx. disco sierra	mm	-	250	250
Capacidad a escuadrar	mm	-	1200	1200
Longitud útil eje tupí	mm	-	75	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 90



Grupo Sierra
precisión de corte



Cepilladora
dotación completa



Regruesadora
prácticas, ergonómicas



Grupo Tupi
flexibilidad de uso



Guía para Perfilear
la seguridad ante todo



Escopleadora
funcionales

genius grupos operadores



precisión de corte

Grupo Sierra.

Grupo sierra inclinable con disco de 250 mm saliente respecto a la mesa a 90° de hasta 80 mm de altura. Elevación e inclinación del grupo sierra mediante cómodos volantes. Carro deslizante en aluminio anodizado, con carrera de 1200 mm a filo con el disco, por una mejor precisión de corte.

prácticas y ergonómicas

Regruesadora.

Para limitar el espacio ocupado facilitando el trabajo, la mesa cepillo se abre hacia el interior de la máquina. Gracias a un eficaz sistema de arrastre, es posible regruesar maderas de hasta 200 mm de altura.



funcionales y personalizables

Una máquina aún más versátil: con la **escopleadora** (opcional) las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente.





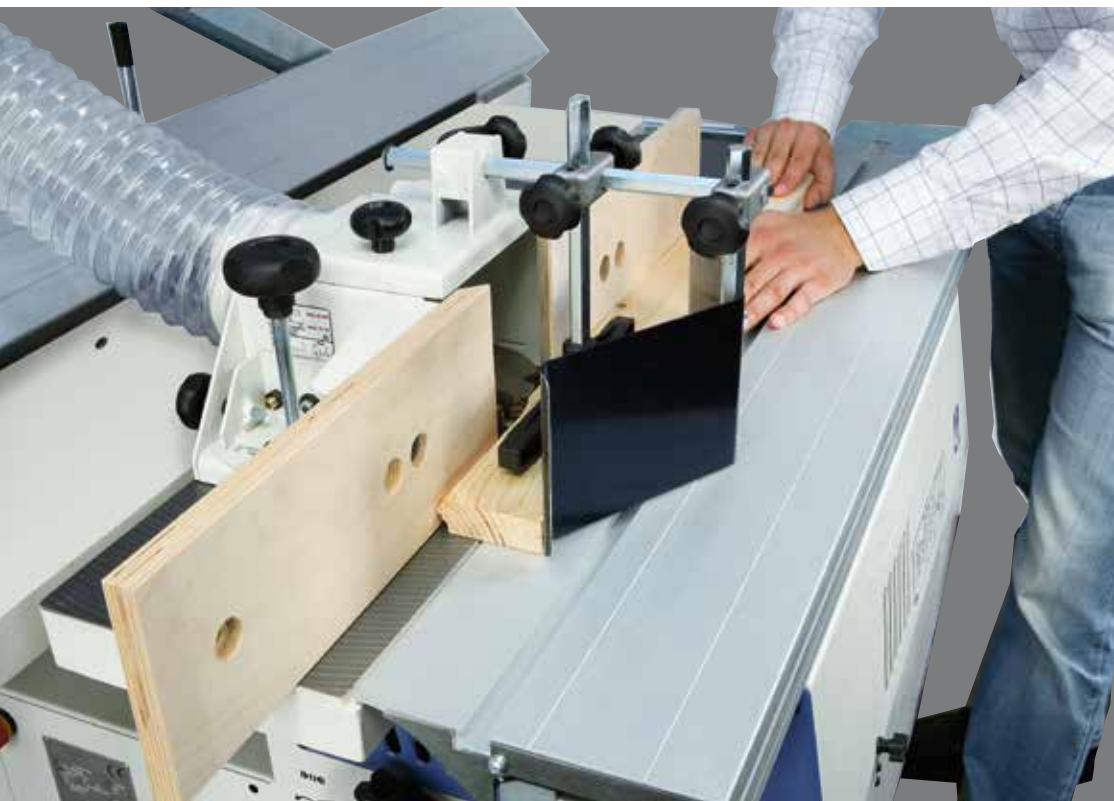
la seguridad ante todo
Las máquinas Genius tienen una rica dotación de serie de **dispositivos de seguridad a norma CE**, como la protección del eje tupí para las operaciones de perfilado y espigado.



dotación completa

Cepilladora.

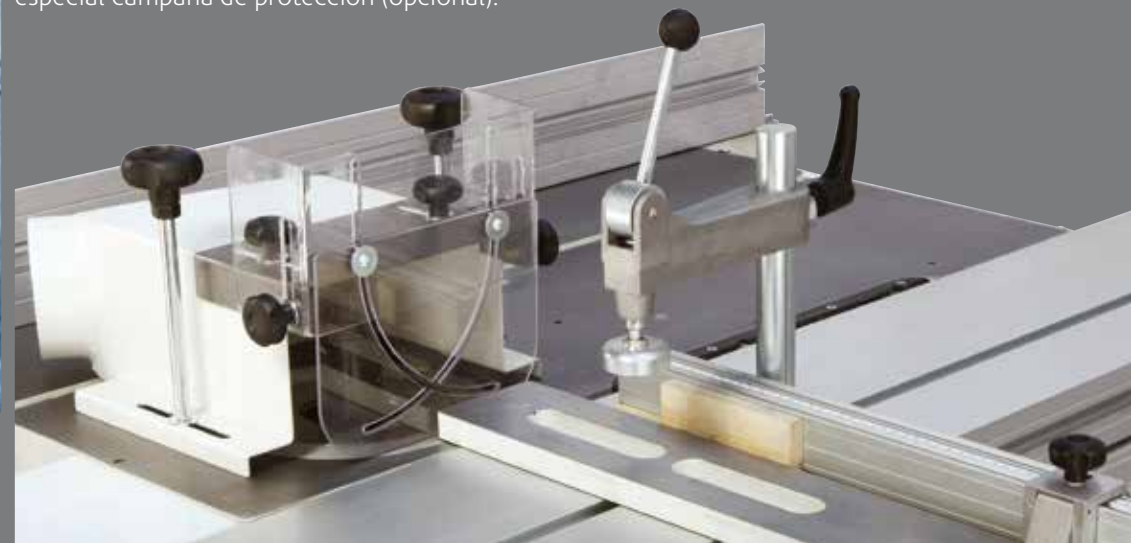
El grupo cepillo es formado por un eje con 2 cuchillas que pueden afilarse (en opcional el sistema "Tersa" con 3 cuchillas de fijación rápida). Las máquinas Genius tienen en dotación guías multifunciones sierra y cepillo en extrusión de aluminio anodizado con soporte y bloqueo rápido.



flexibilidad de uso

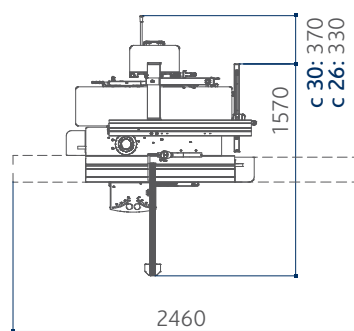
Grupo Tupí.

Máxima flexibilidad de uso de las fresas, con el grupo tupí que tiene 2 velocidades (5000/7500 rpm). Las máquinas tienen en dotación una campana tupí, con ajuste micrométrico, útil para las operaciones de perfilado. Las operaciones de espigado resultan simplificadas gracias al carro de aluminio, a la velocidad específica y a la especial campana de protección (opcional).

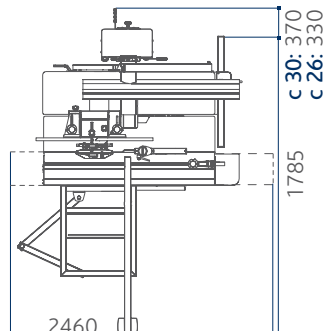


genius

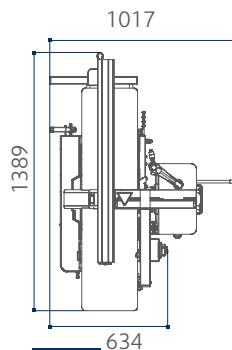
dimensiones y tablas técnicas



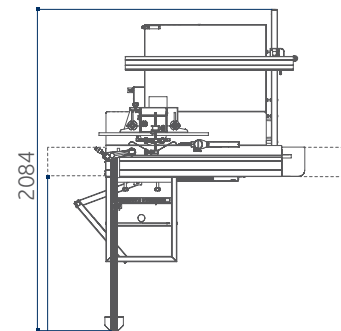
c 30g
c 26g



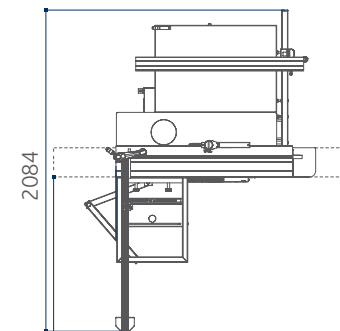
c 30g
c 26g con bastidor de soporte



fs 30g



st 1g



sc 1g

S Standard
O Opcional

		c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
cepillo-regrueso						
Ancho útil de trabajo	mm	300	260	300	-	-
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	62 / 2	62 / 2	62 / 2	-	-
Dimensiones cuchillas estándares	mm	300 x 25 x 3	260 x 25 x 3	300 x 25 x 3	-	-
Desbaste máx. cepillo	mm	3	3	3	-	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1200	1040	1200	-	-
Dimensiones mesa regrueso	mm	300 x 450	260 x 450	300 x 450	-	-
Velocidad de avance regrueso	m/min	6	6	6	-	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 200	3 ÷ 200	3 ÷ 200	-	-
sierra circular						
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1024 x 224	1024 x 224	-	1024 x 224	1024 x 224
Inclinación discos		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra	mm	250	250	-	250	250
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	80 / 64	80 / 64	-	80 / 64	80 / 64
Capacidad a escuadrar	mm	1200	1200	-	1200	1200
Ancho de corte en la guía paralela	mm	540	500	-	700	700
tupí						
Longitud útil eje tupí	mm	75	75	-	75	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	5000 / 7500	5000 / 7500	-	5000 / 7500	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	160	160	-	160	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	145	145	-	145	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	200	200	-	200	-
otras características técnicas						
Motores trifásicos 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz - 2,2 kW (3 hp) 60 Hz		S	S	S	S	S
Motores trifásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz - 2,6 kW (3,6 hp) 60 Hz		O	O	O	O	O
Motores monofásicos 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz		O	O	O	O	O
Motores monofásicos S1 1,8 kW (2,5 hp) 60 Hz		O	O	O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120	120	120



W
10/10/10



MICHELE

05/05/17 11/12/12 #
STE. DONA



genius principales dispositivos opcionales

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente/desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



ruedas para el desplazamiento de la máquina



mesa y campana de protección para espigar Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 200 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.

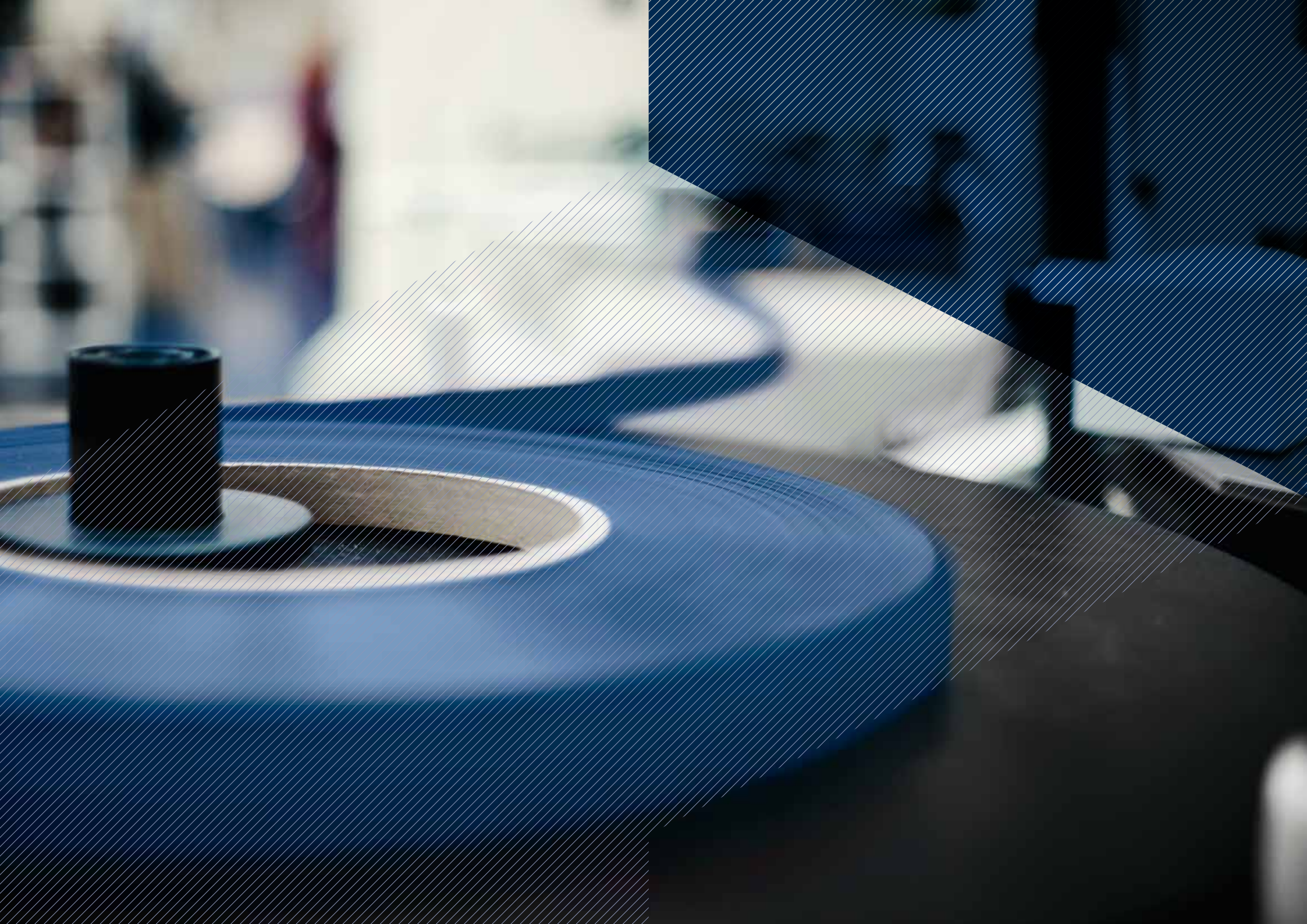


genius

principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional

	c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
Eje cepillo "Tersa"	O	O	O	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	O	O	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	O	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	O	-	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	-	O	-
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	O	O	-	-	-





chapeadoras

Flexibilidad en el Chapeado

chapeadoras automáticas **96**

chapeadora y refilladora manual **106**

chapeadoras automáticas me 40 me 35



		me 40	me 35
Espesor cantos en rollos	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Espesor máx. cantos en tiras	mm	5	5
Altura mín. ÷ máx. tablero	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Longitud / ancho mín. tablero con canto en rollo	mm	190 / 110	190 / 110
Velocidad de avance	m/min	9	7
<i>Tabla completa de los datos técnicos a pág. 104</i>			



Grupo Rectificador
línea de unión perfecta



Depósito Cola Intercambiable
también para el encolado PU



Alta Frecuencia
fiabilidad y precisión



Retestador-Redondeador
brillante idea



Control Máquina
uso sencillo

Chapeadoras automáticas simples y completas con la posibilidad de encolar también cantos en tiras macizas hasta 5mm, características que la logran a ser la mejor solución de su categoría para la carpintería artesanas.

chapeadoras automáticas

me 28t
me 25
me 22
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
■ Espesor cantos en rollos	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
■ Espesor máx. cantos en tiras	mm	5	5	2	2
■ Altura mín. ÷ máx. tablero	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
■ Longitud / ancho mín. tableros con canto en rollo	mm	290 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
■ Velocidad de avance	m/min	7	7	7	6

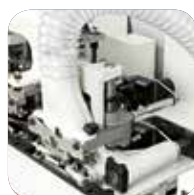
Tabla completa de los datos técnicos a pág. 104



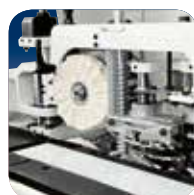
Grupo Encolador
eficiencia



Grupo Retestador
práctico y preciso



Grupo Refilador
acabado de excelencia



Grupos de Acabado
calidad superior



Cuadro de Mandos
facilidad de uso

Chapeadoras automáticas con depósito-
cola para chapear con grande flexibilidad
malemina, PVC y ABS hasta 3 mm y tiras en
madera maciza hasta 5 mm.

chapeadoras grupos operadores



diseñado
para un acabado perfecto

Transporte Tableros me 40.

Alta productividad con el avance de la cadena a 9 m/min.

La supervisión de la posición del tablero con encoder asegura el control total del ciclo de trabajo.

me 35/ me 28t/ me 25.

Óptimo acabado del canto es garantizado también por la cinta transportadora (solución exclusiva), que evita al tablero los saltos o las típicas pulsaciones del tradicional sistema piñoncadena y asegura un avance fluido y lineal.



una línea de unión de canto perfecta

Grupo Rectificador. me 40t/me 35t/me 28t

La óptima superficie para el encolado del canto se logra mediante 2 herramientas con rotación contrapuesta e intervención temporizada que, mediante el desbaste, corrigen las imperfecciones del tablero derivadas con el proceso de corte y almacenamiento. El sistema de aspiración independiente y el dispositivo con sopladores de aire limpian el tablero de polvo y virutas.

- Fresas en widia en equipamiento estándar (me 40t/me 35t/me 28t)



aplicación ideal del canto

Grupo Encolador.

La cola es calentada rápida y homogéneamente por las resistencias.

La bajada automática de la temperatura en caso de falta de uso temporal de la máquina evita que la cola se queme. Un nuevo **sistema innovador de auto-lubricación del depósito cola**, permite un uso más extensivo de la chapeadora sin necesidad de engrase. Dos rodillos presionan de manera eficaz el canto sobre la pieza. El rodillo difusor de la cola con resistencia en el interior garantiza una distribución de la cola uniforme y siempre a la máxima temperatura de trabajo incluso sobre tableros de máxima altura.

Disponible como opción el desenganche rápido depósito cola y depósito cola PU.

cortes siempre precisos

Grupo Retestador.

me 40/me 35: el grupo está equipado con una sierra y un motor de alta frecuencia para garantizar el **mejor acabado del canto** trabajado.

Además, la ausencia de cadenas o otros elementos de transmisión impide la generación de vibraciones asegurando **siempre el mejor resultado**. (A)

me 28t/me 25: precisión absoluta ofrecida por el grupo con un disco y un motor asincrónico independiente. (B)

me20/me22: la eficiente cizalla garantiza un corte siempre neto. La referencia se toma directamente en el propio tablero, por consiguiente no requiere ninguna regulación. (C)



acabado de calidad y versatilidad

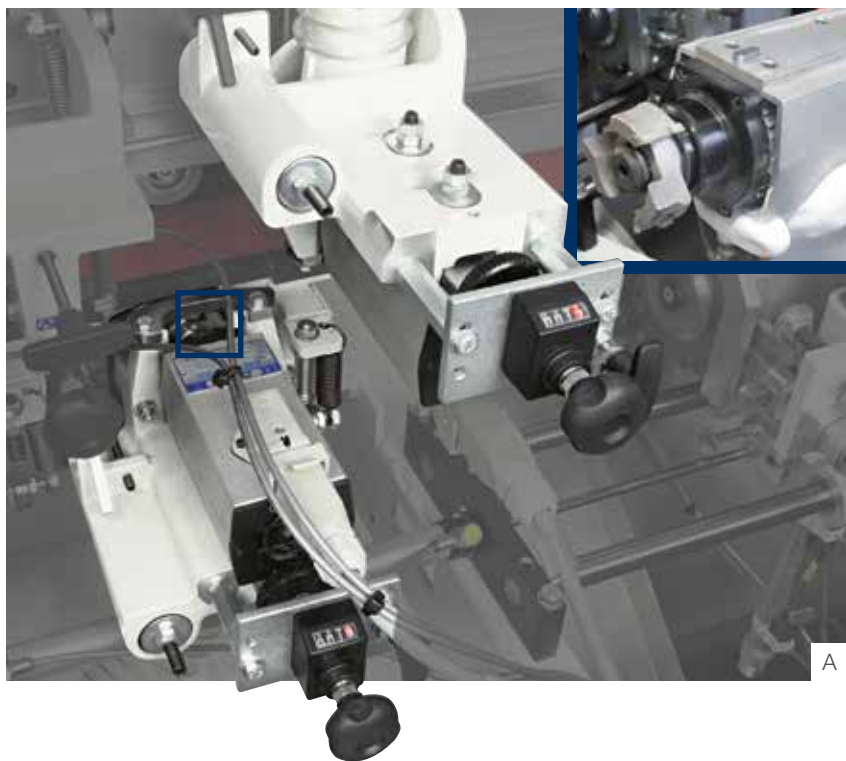
Grupo Refilador.

me 40/me 35: acabado del canto eficaz con los **copiadores rodantes**.

Los motores de alta frecuencia generan una elevada velocidad de rotación de las fresas, reduciendo al mínimo las marcas dejadas por las mismas, y garantizan la ausencia de vibraciones. (A)

me 28t/me 25 ed me 22/me 20: el grupo actúa con los copiadores de patín para alinearse perfectamente a la pieza que se está trabajando. (B)

Las fresas son adaptas al refilado recto y con radio tanto en cantos finos como de espesor en PVC, ABS, melamina o madera. El espesor del canto trabajado se ajusta fácilmente mediante 2 indicadores numéricos.



chapeadoras grupos operadores opcionales

comodidad de utilizo

Cargador Automático para Cantos en Tiras.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Las tiras de macizo se cargan automáticamente y contemporáneamente con la introducción de los tableros en la máquina.



óptima limpieza

Grupo Cepillos.

me 40/me 35/me 28t/me 25

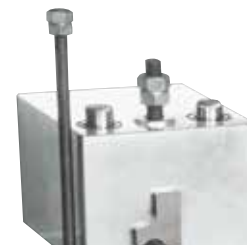
Con dos motores independientes inclinados y ajustables verticalmente para optimizar el proceso de limpieza/abrillantado del canto.

limpieza sorprendente

Grupo Rascacola.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Elimina eventuales excesos de cola en la unión entre canto y tablero.

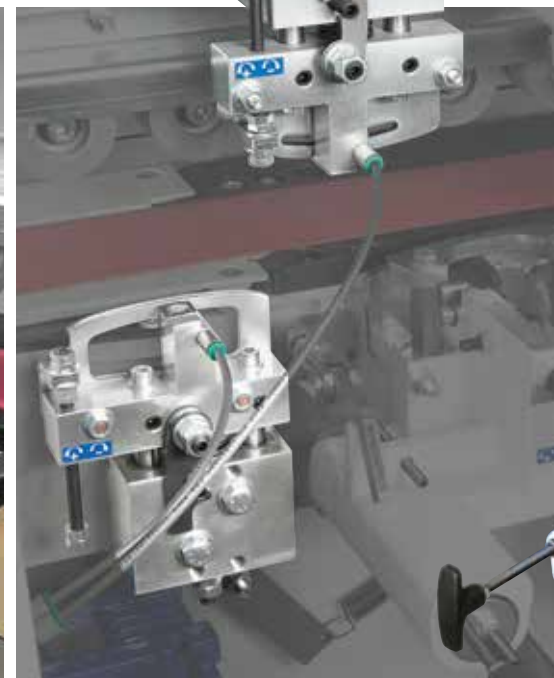


radio perfecto de los cantos en pvc/abs

Grupo Rascacanto.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Acabado excelente en los cantos plásticos gracias a las cuchillas con radio que permiten la eliminación incluso de las mínimas marcas dejadas por las herramientas del refilador, todo está equipado con **copiadores frontales y verticales con disco (me 40/me 35)** y un fácil dispositivo de exclusión del grupo en caso de no utilizo.





brillante idea

Grupo Retestador-Redondeador. me 40/me 35

El grupo permite realizar un radio de los ángulos del tablero chapeado sin necesidad para el operario de hacer un acabado manual después del chapeado: brillante idea para un producto acabado de alta calidad.



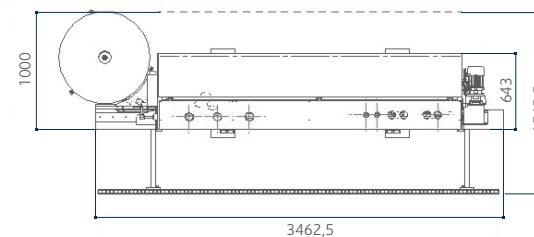
innovación al alcance de todos

Grupo para la Ejecución de Ranuras.

me 40/me 35

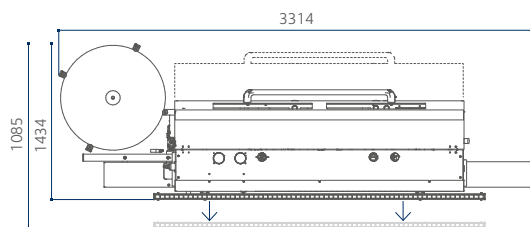
El grupo permite realizar una ranura sobre el tablero, utilizada como respaldos a roza, directamente en fase de chapeado y **sin tener que renunciar a los grupos de acabado y limpieza.**

chapeadoras dimensiones y tablas técnicas

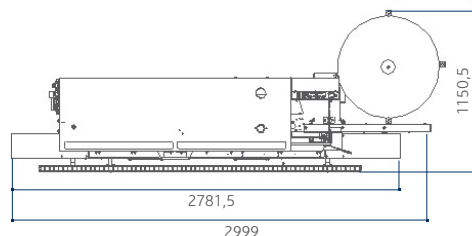


me 40

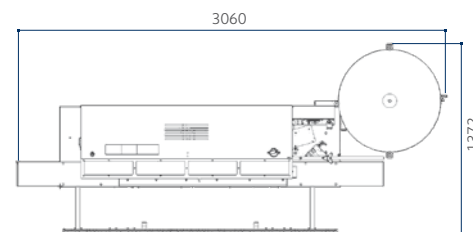




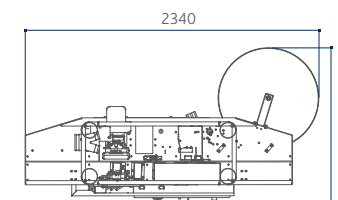
me 35



me 28t



me 25
me 22



me 20

		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Mesa de trabajo	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Altura mesa de trabajo	mm	875	904	904	904	904	904
Espesor cantos en rollos	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Espesor cantos en tiras	mm	5	5	fino a 5	5	2	2
Altura mín. ÷ máx. tablero	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longitud / ancho mín. tablero con cantos en rollos	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Longitud mín. tablero retestado sólo anteriormente	mm	120	120	120	120	120	120
Velocidad de avance	m/min	9	7	7	7	7	6
Potencia motor alimentador (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Presión instalación neumática	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Temperatura de trabajo	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
grupo rectificador (me 40t/me 35t/me 28t)							
Potencia motor (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Velocidad de rotación fresas	rpm	9.000	7.000	9.000	-	-	-
fresas en widia (estándar)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Desbaste	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
grupo depósito-cola							
Potencia motor (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacidad cola	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
grupo retestador							
Potencia motor (*motor de alta frecuencia)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Sierra retestador		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Velocidad de rotación sierra	rpm	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
grupo refilador							
Potencia motor superior e inferior (*motores de alta frecuencia)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Fresas en widia		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Velocidad de rotación fresas	rpm	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
otras características técnicas							
Campanas de aspiración grupo rectificador (me 40t/me 35t/me 28t), número / diámetro	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Campanas de aspiración grupo depósito-cola, diámetro	mm	80	60	60	60	60	60
Campanas de aspiración grupo refilador, número / diámetro	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Campanas de aspiración a la bancada, diámetro	mm	-	-	120	120	120	120

chapeadora
manual para
tableros
rectos y
perfilados
e 10

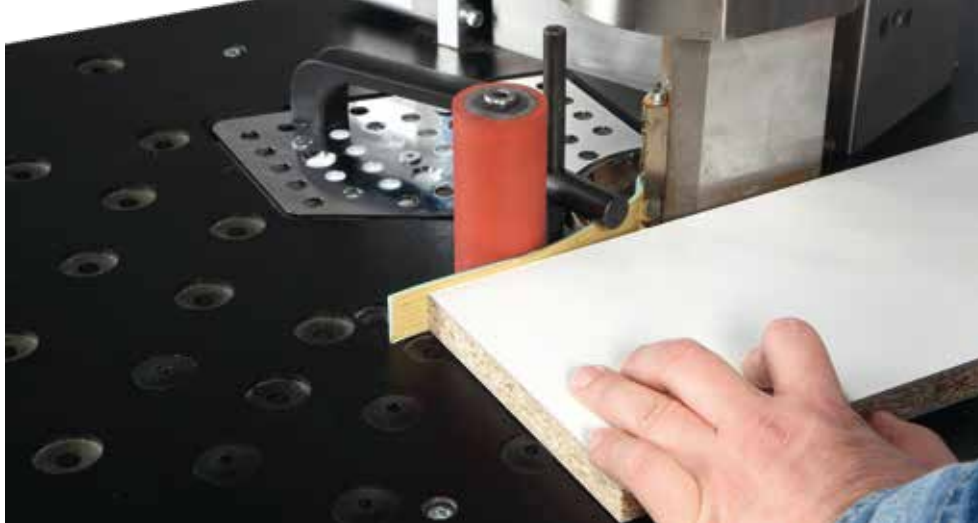
Simplemente Esencial y Funcional.



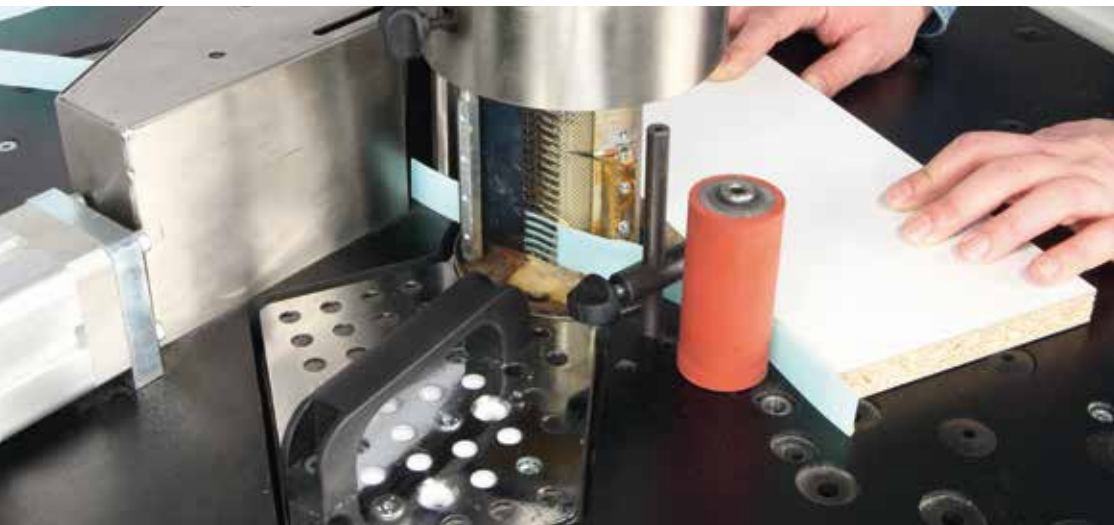
Diseñada para ser económica, fiable y practica en el chapeado tanto de tableros rectos como perfilados.

		e 10
Espesor mín. y máx. del canto	mm	0,4 - 3,0
Altura mín. ÷ máx. del canto	mm	10 - 84
Altura cantos en rollo con cizalla, espesor 0,4-1,5 mm/ 0,4-2,5 mm/ 0,4-3 mm	mm	80/40/45
Longitud / ancho mín. tableros	mm	50/210
Radio interno mín. (cóncavo) espesor 0,4 mm	mm	25
Radio externo mín. (convexo) espesor 0,4 mm	mm	5
2 velocidades de avance	m/min	4 - 8
Potencia instalada	kW	3,5
Diámetro mesa portarollo	mm	520
Altura mesa de trabajo	mm	850
Longitud / ancho máquina (peso)	mm (kg)	1000/740 (250)

e 10
grupos
operadores



ningún daño
de la pieza a trabajar
Trabajos fáciles con la particular **mesa anti-desgaste** en material fenólico con agujeros modulares completos de tacos para el soporte de los tableros.



aplicar cola a los cantos
más críticos sin limitaciones
El depósito cola teflonado, posicionado por debajo de la mesa de trabajo, con una recirculación continua de la cola evita que la misma se queme. Posibilidad de regular la cantidad de cola a aplicar al canto.

prestaciones de
"gran" chapeadora

- Sistema de calentamiento de cola rápido para estar operativos en el menor tiempo posible
- Función de stand-by temporizado para la mejor conservación de la cola
- Dos velocidades de avance para la mayor productividad y calidad de acabado



refiladora
manual
para tableros
rectos y
perfilados
t 20

Simplemente Inteligente y Versátil.



Diseñada con soluciones exclusivas, no tiene rivales en la facilidad de puesta a punto.

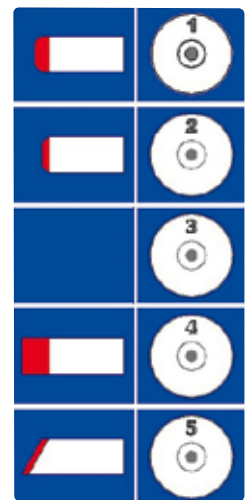
		t 20
Espesor máximo del canto	mm	4
Espesor mín. y máx. del tablero	mm	14 - 80
Longitud / ancho mín. tableros	mm	160/200
Radio interno mín. espesor 0,4 mm	mm	25
Potencia instalada	kW	1,5
Radio externo mín. (convexo) espesor 0,4 mm	mm	5
Campanas de aspiración	mm	2x80
Altura mesa de trabajo	mm	850
Longitud / ancho máquina (peso)	mm (kg)	1000/800 (200)

t 20
grupos
operadores



ninguna regulación,
solo la sustitución del
copiador

Rápida y precisa puesta a punto
en el cambio de trabajo con
los copiadores intercambiables
horizontales juntos a las
herramientas multifunción
(sistema exclusivo SCM).



precisa configuración para cualquier tipo de trabajo

Los dos diferentes copiadores verticales intercambiables, suministrados de serie, facilitan el trabajo
con tableros rectos o perfilados asegurando el **mejor resultado**.

máximas prestaciones de serie

Las herramientas multifunción al diamante, suministradas
de serie, permiten obtener una elevada calidad de
acabado y sencillez de puesta a punto con una
larga duración.



óptima calidad de acabado
con cualquier tipo de material

Gracias a los motores de alta frecuencia equipados
con inverter para la regulación de la velocidad de corte.

ningún límite

incluso con los cantos inclinados

La posibilidad de variar horizontalmente la
posición del refilador superior permite el trabajo
de tableros inclinados y permite obtener
un perfil del canto diferente entre el
lado superior e inferior.

- ejemplo canto con radio R2 en la parte
superior y recto en la parte inferior.



taladro
ad 21



Para todas las Exigencias de Taladrado.

		ad 21
Ancho máx. tablero bajo el puente	mm	833
Dimensiones mesa de trabajo	mm	905 x 372
Altura mesa de trabajo	mm	900
Diámetro máx. herramienta	mm	40
Altura mín. ÷ máx. tablero a trabajar	mm	10 ÷ 85
Velocidad rotación portabrocas	rpm	2800
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 113</i>		



Cabezal de Taladro
taladrado perfecto



Sistema de Limpieza
extremadamente eficiente



Grupo para Bisagras
accesorios high-tech

Taladro con cabezal único de 21 portabrocas ideal para carpinterías y artesanos exigentes.

ad 21
grupos
operadores



Un perfecto taladrado vertical,
horizontal y a 45°.



taladrado perfecto

Cabezal de Taladro.

El cabezal de taladro está compuesto de un monobloque de aleación de aluminio que asegura la ausencia de vibraciones. El grupo para taladrar se desliza sobre dos guías cilíndricas rectificadas que garantizan estabilidad y precisión. La máquina está dotada de un revólver mecánico con 5 posiciones diferentes de taladrado. ¡Una limpieza sorprendente! ¡El nuevo **sistema de aspiración es increíblemente eficiente!**

¡Las brocas se sustituyen cómoda y rápidamente! La máquina está equipada con 21 portabrocas con conexión rápida.



El calibre mecánico asegura un posicionamiento preciso y rápido de las guías laterales.



Todos los mandos están colocados ergonómicamente en la parte frontal de la máquina, como el interruptor para inclinar 45° el cabezal de taladro que permite el paso inmediato de una fase de empleo a la siguiente. Para taladrar de modo impecable también tableros de gran tamaño, la máquina consta de una guía lateral de 3000 mm de longitud, milimetrada y con topes de arco, que se instala y desinstala rápidamente.



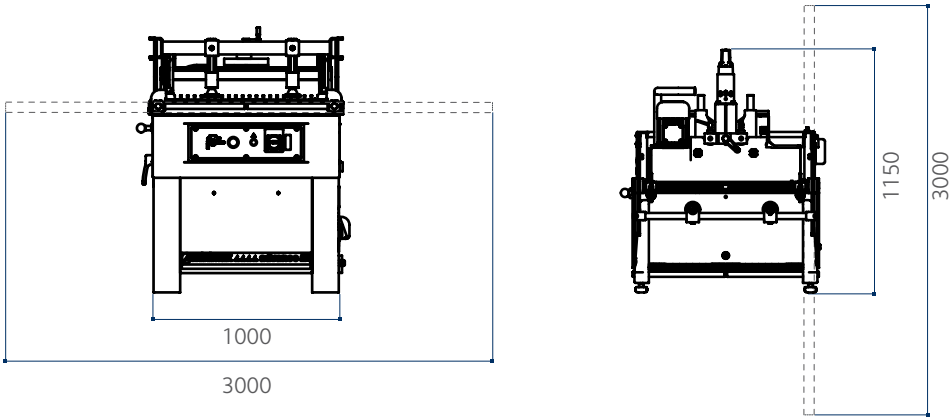
accesorios high-tech

Grupo para Bisagras.

Gran versatilidad de uso con la posibilidad de utilizar varios tipos de cabezales para el taladrado de alojamientos para bisagras.



ad 21
dimensiones
y tablas
técnicas



		ad 21
Dimensiones mesa de trabajo	mm	905 x 372
Altura mesa de trabajo	mm	900
Número portabrocas		21
Intereje portabrocas	mm	32
Diámetro máx. herramienta	mm	40
Intereje máx. de taladrado	mm	640
Altura máx. de taladrado en horizontal	mm	60
Velocidad de rotación portabrocas	rpm	2800
Espesor mín. / máx. tablero	mm	10/85
Ancho máx. tablero bajo el puente	mm	833
Carrera máx. cabezal de taladro	mm	70
Potencia motor cabezal de taladro	kW	1,8
Presión de trabajo instalación neumática	bar	6
Consumo aire comprimido	NI/ciclo	3,5
Diámetro campanas de aspiración	mm	80

torno
t 124



El Trabajo en toda Seguridad.

Distancia entre las brocas

Altura de las brocas

4 velocidades portabroca (a 50 Hz)

Potencia motor trifásico

Tabla completa de datos técnicos a pág. 117

t 124

mm 1150

mm 200

rpm 570 / 1000 / 1850 / 2500

kW/Hz 1,5 (1,8) / 50 (60)



Estructura
precisión y seguridad



Dispositivos Opcionales
versátil y completo

Torno de madera para hobbistas y artesanos exigentes seguro, rápido, conveniente y fiable.

torno grupos operadores y dispositivos opcionales

versátil y completo

Dispositivos Opcionales.

A disposición una gama completa de dispositivos para realizar tu creatividad.

precisión y seguridad

Estructura.

Máxima fiabilidad y precisión gracias a una estructura robusta, y máxima seguridad del operador gracias a la gran pantalla transparente.



Grupo Copiador.

Permite reproducir piezas con diámetro diferente del original. Avance mediante volante manual.



Apoyo Móvil con herramienta de precorte para asegurar siempre un acabado óptimo de la pieza a trabajar.



Apoyo Fijo, utilizado para reducir las vibraciones de piezas largas y delgadas. La configuración en forma de "C" permite el pasaje manual de una herramienta.



Plato de 300 mm de diámetro, utilizado para realizar cuencos grandes.



Arrastradores a Cuenco de 40 mm de diámetro y a tornillo de 70 mm de diámetro realizados en acero monobloque, indispensables para torner cuencos pequeños.



A

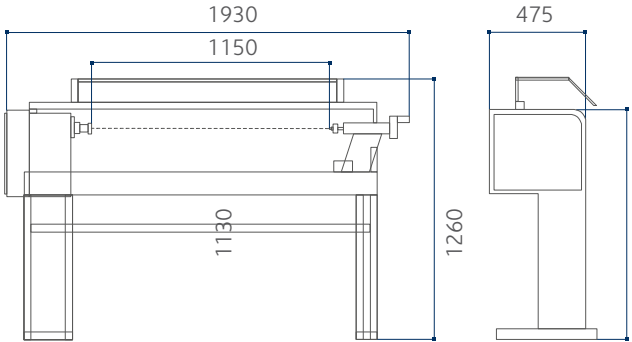


B

A) Grupo Lijador, completo de mesa inclinable, guía y disco.

B) Portabroca con 4 Pinzas de 125 mm de diámetro, para la rápida fijación de piezas con sección circular o cuadrada.

torno dimensiones y tablas técnicas



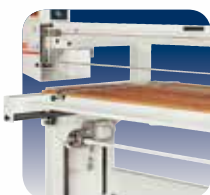
S Estándar
O Opcional

		■ t 124
Distancia entre las brocas	mm	1150
Altura de las brocas	mm	200
4 velocidades portabroca (a 50 Hz)	rpm	570 / 1000 / 1850 / 2500
Arrastrador cono tornillos	n.	2
Contrapunto giratorio cono tornillos	n.	2
Diámetro plato	mm	130
■ máquina completa de dispositivo copiador (opcional)		
Longitud máx. de diámetro	mm	1120
Diámetro máx.	mm	200
■ ...y completa de apoyo móvil (opcional)		
Longitud máx. de trabajo	mm	1070
Diámetro máx.	mm	80
Motor trifásico 1,5 kW (2 hp) 50 Hz - 1,8 kW (2,5 hp) 60 Hz		S
Motor monofásico 1,5 kW (2 hp) 50 Hz		O

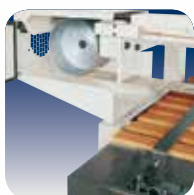
lijadoras
con doble
montante
ls

*Simples
y Fiables
en el Tiempo.*

		ls
Dimensiones mesa de trabajo	mm	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Ancho cinta abrasiva	mm	150
Velocidad de la cinta	m/seg	18
Carrera vertical de la mesa	mm	580
Profundidad del cuello, montantes	mm	820
Potencia motor trifásico (S1) a partir de	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 121		



Estructura
cero vibraciones



Poleas
velocidad bajo control



Tensado
dispositivo práctico

Lijadora de cinta abrasiva para cantos y superficies, extremadamente simples y fiables en el tiempo, para hobbistas exigentes y talleres artesanales.

lijadoras grupos operadores

cero vibraciones

Estructura.

Estabilidad y precisión con ausencia de vibraciones, para un óptimo acabado, con la estructura sumamente robusta. Gran confort de trabajo gracias al perfecto deslizamiento del carro y con todos los mandos que están al alcance de mano y son de fácil accionamiento.



velocidad bajo control

Poleas.

Las poleas, de diámetro 250 mm, permiten una velocidad de la cinta de tal manera que se evite atascos en el trabajo de maderas resinosas.



dispositivo práctico

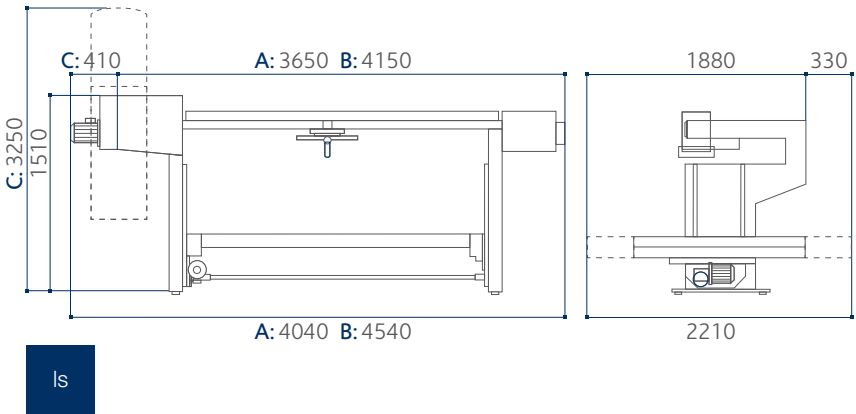
Tensado.

El dispositivo para el tensado de la cinta es extremadamente práctico y facilita su substitución.



lijadora dimensiones y tablas técnicas

- A ls 2500
- B ls 3000
- C con aspiración con saco



		ls
Longitud mesa de trabajo	mm	2500 ÷ 3000
Ancho útil de trabajo	mm	1100
Carrera vertical de la mesa	mm	580
Ancho cinta abrasiva	mm	150
Desarrollo cinta abrasiva	mm	7100
Velocidad de desplazamiento cinta (CE)	m/seg	18
Diámetro campanas de aspiración	mm	140
Profundidad del cuello montantes	mm	820
Diámetro poleas	mm	250
Dimensiones tapón	mm	150 x 360
Motor cinta con invertidor (S1)	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Motor elevación (S1)	kW/Hz	0,3 (0,4) / 50 (60)

sierra
de cinta
s 45n



Precisión desde el Primer Corte.

		s 45n
Dimensiones mesa de trabajo	mm	520 x 600
Diámetro volantes en fundición	mm	450
Altura máx. de corte	mm	300
Ancho máx. de corte	mm	440
Inclinación mesa de trabajo (no CE)		0° ÷ 20° (45°)
Potencia motor trifásico a partir de	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Tabla completa con datos técnicos a pàg. 125		

sierra de cinta profesional , robusta y de alta precisión
para talleres de carpintería y artesanos.



Volantes en fundición
solidez



Guía-Sierra
perfección



Protecciones
máxima seguridad

sierra de cinta grupos operadores



resultados perfectos

Guía-Sierra.

Un perfecto resultado de corte es asegurado por la guía-sierra superior e inferior de alta precisión. Máquinas prácticas para efectuar cortes rectos e inclinados sobre materiales de madera, plástico o aluminio.



solidez y robustez

Volantes en Fundición.

Los volantes son en fundición de gran espesor, así como la mesa de trabajo, y giran sobre cojinetes herméticos.

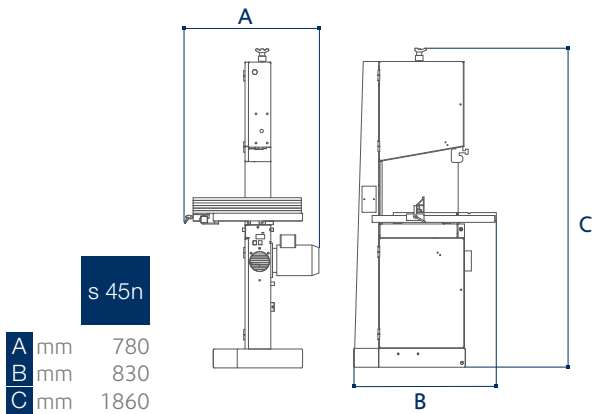
la seguridad ante todo

Protecciones.

Trabajo en total seguridad con las protecciones telescópicas a la sierra con cremallera de embrague.



sierra
de cinta
dimensiones
y tablas
técnicas



		s 45n
Dimensiones mesa de trabajo	mm	520 x 600
Diámetro volantes en fundición	mm	450
Altura máx. de corte	mm	300
Ancho máx.de corte	mm	440
Inclinación mesa de trabajo (CE)		0° ÷ 45° (20°)
Longitud mín./máx. Disco	mm	3690 / 3742
Dimensiones mín./máx. Disco	mm	6 x 0,5 / 25 x 0,5
Potencia motor trifásico	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Diámetro campana de aspiración	mm	120
Consumo aire	l/min (bar)	-



Las potencias de los motores en este catálogo se entienden expresas en S6-40%, excepto dónde de otra manera precisado. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

rev.01
01/2018

Komma
Mic Studio



UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO, UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.



SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción



SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rímini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



500 ENVÍOS AL DÍA





LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo.

SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS PARA
TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES DE HIERRO



is more



Sociedad de Scm Group

sede legal:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

sede comercial:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

departamento comercial Italia:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

departamento comercial Extranjero:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365561B