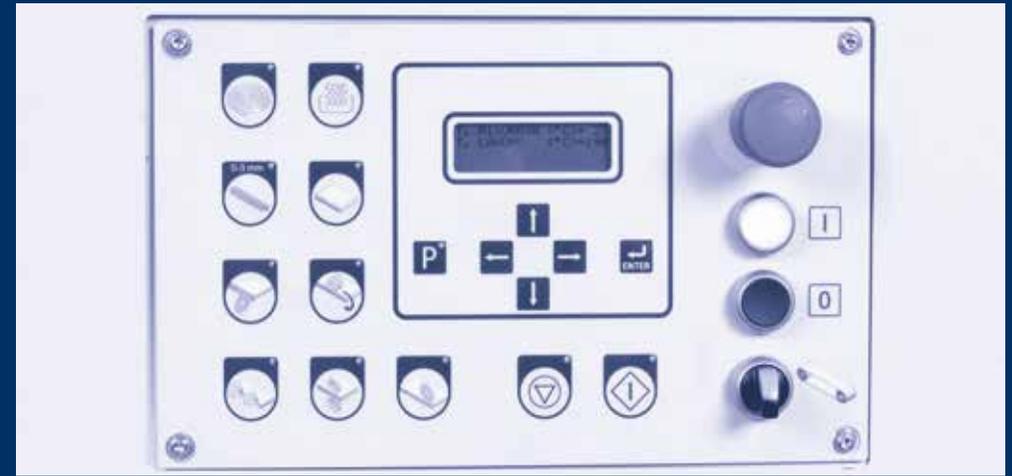


*gama me*

chapeadoras para la carpintería artesana avanzada



# Todo “made in SCM Italy”

*Desde la fundición hasta el producto acabado.*

Ven a visitar nuestros centros de producción para conocer de primera mano la calidad de las máquinas SCM; tendremos el placer de tenerte como invitado.



## Chapeadoras para la carpintería artesana avanzada.

El objetivo de SCM es asegurar al cliente tecnologías de calidad que contestan a sus exigencias, llegando a ser el socio de referencia para cada necesidad.

### *gama me*

Flexibilidad en el chapeado.

#### chapeadoras automáticas

**me 40**  
pág. 4



**me 35**  
pág. 5



**me 28t**  
pág. 6



**me 25**  
pág. 6



**me 22**  
pág. 7



**me 20**  
pág. 7



#### chapeadora y refiladora manuales

**e 20**  
pág. 18



**t 20**  
pág. 22



# chapeadoras automáticas me 40 me 35



|   |       | me 40     | me 35   |
|---|-------|-----------|---|
| Espesor cantos en rollos                          | mm    | 0,4 ÷ 3   | 0,4 ÷ 3   |
| Espesor máx. cantos en tiras                      | mm    | 5         | 5 (me 35 - me 35t)<br>no es válido para me 35tr   |
| Altura mín. ÷ máx. tablero                        | mm    | 8 ÷ 50    | 8 ÷ 50  |
| Longitud / ancho mín. tablero con canto en rollos | mm    | 190 / 110 | 190 / 110 (me 35 - me 35t)<br>120 / 110 (me 35tr) |
| Velocidad de avance                               | m/min | 9         | 7   |

*Tabla completa de los datos técnicos a pág. 16*



**Grupo Rectificador**  
línea de unión perfecta



**Depósito Cola Intercambiable**  
también para el encolado PU



**Alta Frecuencia**  
fiabilidad y precisión



**Grupo Redondeador**  
brillante idea



**Control Máquina**  
uso sencillo

Chapeadoras automáticas simples y completas con la posibilidad de encolar también cantos en tiras macizas hasta 5 mm, características que la logran a ser la mejor solución de su categoría para la carpintería artesanas.

chapeadoras  
automáticas  
me 28t  
me 25  
me 22  
me 20



|  |       | me 28t    | me 25    | me 22    | me 20    |
|--|-------|-----------|----------|----------|----------|
| Espesor cantos en rollos                                     | mm    | 0,4 ÷ 3   | 0,4 ÷ 3  | 0,4 ÷ 2  | 0,4 ÷ 2  |
| Espesor máx. cantos en tiras (*Grupo Retestador no incluido) | mm    | 5         | 5        | 5*       | 5*       |
| Altura mín. ÷ máx. tablero                                   | mm    | 12 ÷ 50   | 12 ÷ 50  | 12 ÷ 50  | 12 ÷ 50  |
| Longitud / ancho mín. tableros con canto en rollos           | mm    | 190 / 110 | 190 / 65 | 190 / 65 | 180 / 65 |
| Velocidad de avance  | m/min | 7         | 7        | 7        | 6        |

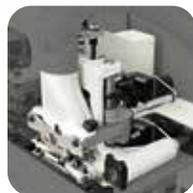
Tabla completa de los datos técnicos a pág. 16



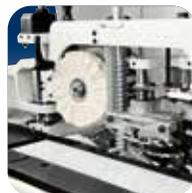
**Grupo Encolador**  
eficiencia



**Retestador-Redondeador**  
práctico y preciso



**Grupo Refilador**  
acabado de excelencia



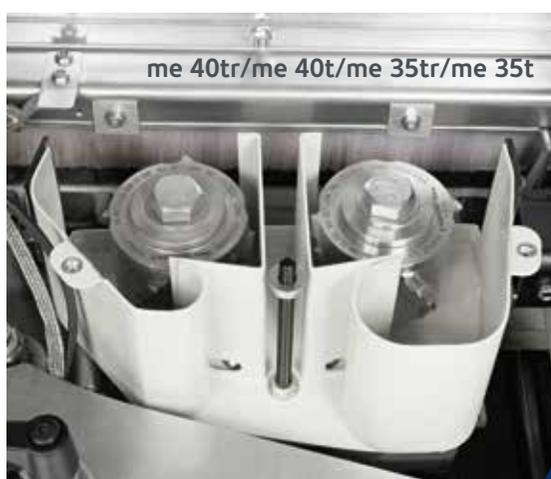
**Grupos de Acabado**  
calidad superior



**Cuadro de Mandos**  
facilidad de uso

Chapeadoras automáticas con depósito cola para chapear con grande flexibilidad malemina, PVC y ABS hasta 3 mm y tiras en madera maciza hasta 5 mm.

# chapeadoras automáticas grupos operadores



diseñado  
para un acabado perfecto

## Transporte Tableros

### Cadena (me 40/me 35).

Alta productividad con el avance de la cadena.

La supervisión de la posición del tablero con encoder (me 40) asegura el control total del ciclo de trabajo.

### Cinta (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).

Óptimo acabado del canto es garantizado también por la cinta transportadora (solución exclusiva), que evita al tablero los saltos o las típicas pulsaciones del tradicional sistema piñoncadena y asegura un avance fluido y lineal.

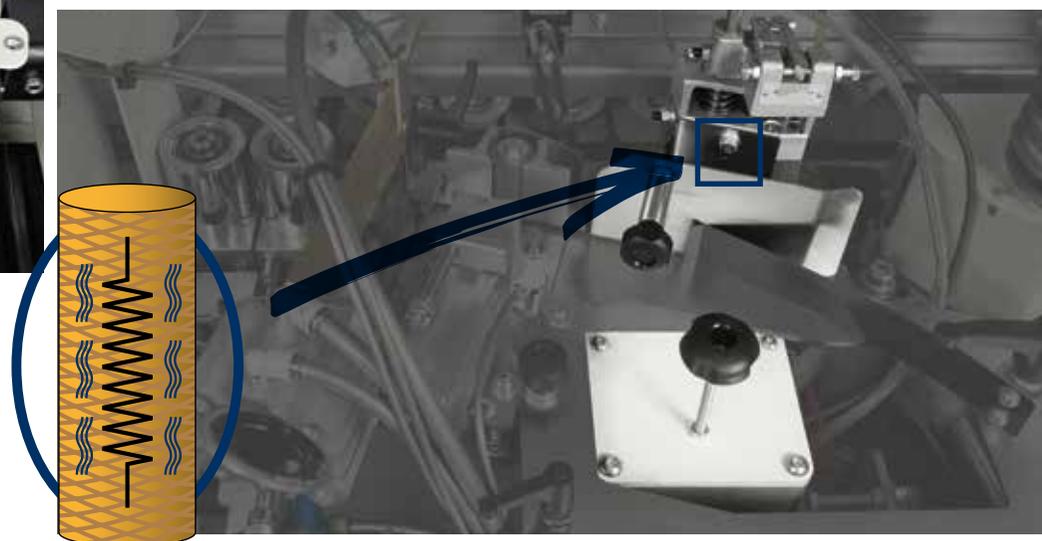
una línea de unión de canto perfecta

## Grupo Rectificador.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

La óptima superficie para el encolado del canto se logra mediante 2 herramientas (1 herramienta para me 28t) con rotación contrapuesta e intervención temporizada que, mediante el desbaste, corrigen las imperfecciones del tablero derivadas con el proceso de corte y almacenamiento. El sistema de aspiración independiente y el dispositivo con soplores de aire limpian el tablero de polvo y virutas.

- Fresas en diamante en equipamiento estándar



aplicación ideal del canto

## Grupo Encolador.

La cola es calentada rápida y homogéneamente por las resistencias.

**La bajada automática de la temperatura** en caso de falta de uso temporal de la máquina evita que la cola se queme. Un nuevo **sistema innovador de auto-lubricación del depósito cola**, permite un uso más extensivo de la chapeadora sin necesidad de engrase. Dos rodillos presionan de manera eficaz el canto sobre la pieza. El rodillo difusor de la cola con resistencia en el interior garantiza una distribución de la cola uniforme y siempre a la máxima temperatura de trabajo incluso sobre tableros de máxima altura.

Disponible como opción el desenganche rápido depósito cola y depósito cola PU (me 40/me 35).

cortes siempre precisos

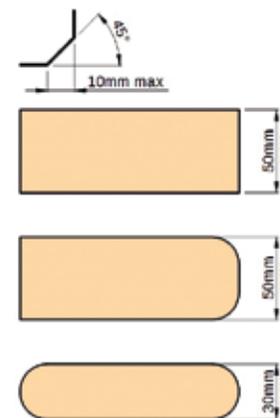
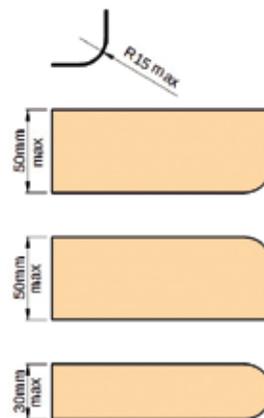
**Grupo Retestador.**

**me 40/me 35:** el grupo está equipado con una sierra y un motor de alta frecuencia para garantizar el **mejor acabado del canto** trabajado.

Además, la ausencia de cadenas o otros elementos de transmisión impide la generación de vibraciones asegurando **siempre el mejor resultado.** (A)

**me 28t/me 25:** precisión absoluta ofrecida por el grupo con un disco y un motor asincrónico independiente. (B)

**me 22/me 20:** la eficiente cizalla garantiza un corte siempre neto. La referencia se toma directamente en el propio tablero, por consiguiente no requiere ninguna regulación. (C)



brillante idea

**Grupo Redondeador.**

me 40tr/me 35tr

Redondea cantos finos y de espesor hasta 3 mm, para un acabado perfecto del tablero.

# chapeadoras automáticas grupos operadores



me 28t



me 40t/me 35t



brillante idea

## Grupo Retestador-Redondeador.

me 40t/me 35t/me 28t

El grupo (opcional para me 28t) permite realizar un radio de los ángulos del tablero chapeado sin necesidad para el operario de hacer un acabado manual después del chapeado: brillante idea para un producto acabado de alta calidad.

acabado de calidad y  
versatilidad

## Grupo Refilador.

**me 40/me 35:** acabado del canto eficaz con los **copiadores rodantes**.

**Los motores de alta frecuencia** generan una elevada velocidad de rotación de las fresas, reduciendo al mínimo las marcas dejadas por las mismas, y garantizan la ausencia de vibraciones. (A)

**me 28t/me 25 ed me 22/me 20:** el grupo actúa con los copiadores de patín para alinearse perfectamente a la pieza que se está trabajando. (B)

Las fresas son adaptas al refilado recto y con radio tanto en cantos finos como de espesor en PVC, ABS, melamina o madera. El espesor del canto trabajado se ajusta fácilmente mediante 2 indicadores numéricos.



A



B



# chapeadoras automáticas controles electrónicos



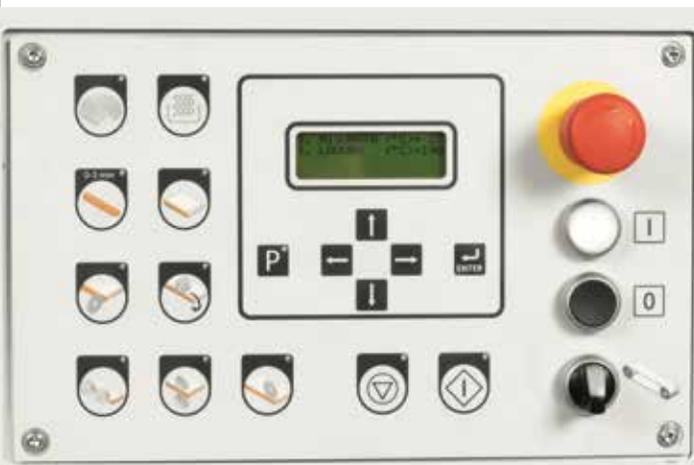
facilidad de uso

### Cuadro de Mandos.

Gestión óptima de la máquina gracias a la pantalla gráfica de 4" con caracteres grandes y luminosos, teclado con botones "soft touch" a led, ajuste e indicación de la temperatura del depósito cola.

### Control PLC.

Sencillo e intuitivo, permite una fácil selección de todas las principales funciones y asiste el operario en las operaciones de mantenimiento, limpieza, diagnóstico.



# chapeadoras automáticas grupos operadores opcionales



calidad de acabado

## Dispositivos de Calentamiento Tablero.

me 40/me 35/me 28t

Mejoran considerablemente la calidad del encolado calentando el tablero antes de la aplicación de la cola. La lámpara IR es ideal para quienes trabajan en entornos fríos (me 40/me 35).



comodidad de utilizo

## Cargador Automático para Cantos en Tiras.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Las tiras de macizo se cargan automáticamente y contemporáneamente con la introducción de los tableros en la máquina.



máxima eficacia

## Déposito Cola para Cola PUR con Descarga Rápida.

me 40/me 35

Ideal para quienes necesitan trabajar con cola de poliuretano o para quienes usan colas de diferentes colores.

El nuevo **sistema de descarga rápida de la cola** aumenta notablemente la productividad de la máquina, acelerando las operaciones de limpieza y sustitución de la cola.





radio perfecto de los cantos en pvc/abs

**Grupo Rascacanto.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Acabado excelente en los cantos plásticos gracias a las cuchillas con radio que permiten la eliminación incluso de las mínimas marcas dejadas por las herramientas del refilador, todo está equipado con **copiadores frontales y verticales con disco (me 40/me 35)** y un fácil dispositivo de exclusión del grupo en caso de no utilizarlo.

El **indicador numérico de regulación horizontal (me 40/me 35)** permite un posicionamiento rápido del grupo cuando se trabajan cantos de diferentes espesores.

me 28t/me 25/me 22

limpieza sorprendente

**Grupo Rascacola.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Elimina eventuales excesos de cola en la unión entre canto y tablero.

El **copiador con rodillos (me 40/me 35)**

le permite trabajar también los tableros más delicados.



me 40/me 35



tecnología fiable

**Copiadores Nesting.**

me 40/me 35

Los copiadores nesting, para grupo refilador y grupo rascacanto, permiten trabajar sin problemas los tableros que provienen desde el ciclo de producción "nesting" (alojamientos para bisagras realizados antes de la fase de chapeado).

# chapeadoras automáticas grupos operadores opcionales



calidad de acabado perfecta  
**Dispositivos Pulverizador Antiadherente  
y para el Acabado del Canto.**  
Mejoran la limpieza y el abrillantado  
del tablero.

Óptima limpieza

## Grupo Cepillos.

me 40/me 35/me 28t/me 25  
Con dos motores independientes inclinados  
y ajustables verticalmente para optimizar el  
proceso de limpieza/abrillantado del canto.



innovación al  
alcance de todos

## Grupo para la Ejecución de Ranuras.

me 40/me 35

El grupo permite realizar  
una ranura sobre el tablero,  
utilizada como respaldos a roza,  
directamente en fase de chapeado  
y **sin tener que renunciar a los  
grupos de acabado y limpieza.**

ergonomía total

### Iluminación Interior de la Máquina.

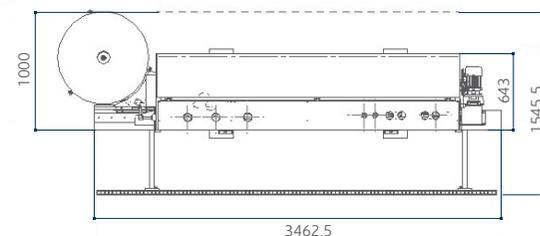
me 40/me 35

La **lámpara a led de alta eficiencia** mejora la visión de los grupos dentro de la máquina sin necesidad de abrir la cabina. Este dispositivo es particularmente útil para visionar en seguridad el comportamiento de la máquina durante el trabajo.



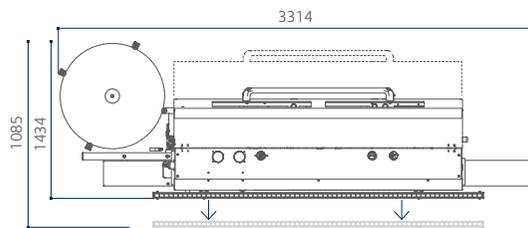
# chapeadoras automáticas

## tablas técnicas

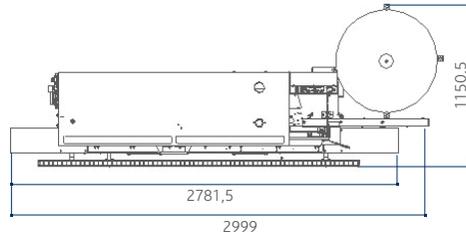


me 40

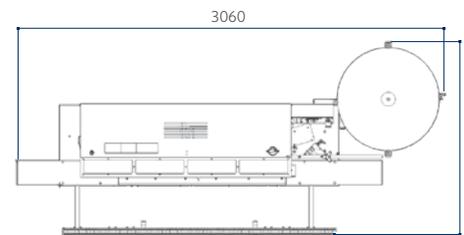
| DATOS TÉCNICOS  |       | me 40               | me 35               | me 28t              | me 25       | me 22      | me 20      |
|---|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------|------------|------------|
| Mesa de trabajo   | mm    | 3465 x 710          | 3000 x 525          | 2800 x 570          | 2600 x 530  | 2600 x 530 | 1950 x 180 |
| Altura mesa de trabajo  | mm    | 875                 | 904                 | 904                 | 904         | 904        | 904        |
| Espesor cantos en rollos  | mm    | 0,4 ÷ 3             | 0,4 ÷ 3             | 0,4 ÷ 3             | 0,4 ÷ 3     | 0,4 ÷ 2    | 0,4 ÷ 2    |
| Espesor cantos en tiras ( <i>*no es válido para me 35tr</i> )             | mm    | 5                   | 5*                  | 5                   | 5           | 2          | 2          |
| Altura mín. ÷ máx. tablero  | mm    | 8 ÷ 50              | 8 ÷ 50              | 12 ÷ 50             | 12 ÷ 50     | 12 ÷ 50    | 12 ÷ 50    |
| Longitud / ancho mín. tablero con cantos en rollos                        | mm    | 190 / 110           | 190 / 110           | 190 / 110           | 190 / 65    | 190 / 65   | 180 / 65   |
| Longitud mín. tablero retestado sólo anteriormente                        | mm    | 120                 | 120                 | 120                 | 120         | 120        | 120        |
| Velocidad de avance   | m/min | 9                   | 7                   | 7                   | 7           | 7          | 6          |
| Potencia motor alimentador (S1)   | kW    | 0,55                | 0,55                | 0,55                | 0,55        | 0,55       | 0,25       |
| Presión instalación neumática   | bar   | 6,5                 | 6,5                 | 6,5                 | 6,5         | 6,5        | 6,5        |
| Temperatura de trabajo  | °C    | 20 ÷ 190            | 20 ÷ 190            | 20 ÷ 190            | 20 ÷ 190    | 20 ÷ 190   | 20 ÷ 190   |
| <b>grupo rectificador (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)</b>          |       |                     |                     |                     |             |            |            |
| Potencia motor (S1)   | kW    | 2,2                 | 2,2                 | 2,2                 | -           | -          | -          |
| Velocidad de rotación fresas  | rpm   | 7.200               | 7.200               | 7.200               | -           | -          | -          |
| Fresas en diamante (estándar)   |       | N.2 Ø 80 mm H=56 Z2 | N.2 Ø 80 mm H=56 Z2 | N.1 Ø 80 mm H=56 Z2 | -           | -          | -          |
| Desbaste  | mm    | 0 ÷ 2               | 0,5 / 1 / 1,5 / 2   | 0,5 / 1 / 1,5 / 2   | -           | -          | -          |
| <b>grupo encolador</b>  |       |                     |                     |                     |             |            |            |
| Potencia motor (S1)   | kW    | 0,18                | 0,18                | 0,18                | 0,18        | 0,18       | 0,18       |
| Capacidad cola  | kg    | ~ 0,8               | ~ 0,8               | ~ 0,8               | ~ 0,8       | ~ 0,8      | ~ 0,8      |
| <b>grupo retestador</b>   |       |                     |                     |                     |             |            |            |
| Potencia motor ( <i>*motor de alta frecuencia</i> )                       | kW    | 0,19*               | 0,19*               | 0,37                | 0,37        | -          | -          |
| Sierra retestador   |       | Ø 125 mm Z20        | Ø 125 mm Z20        | Ø 90 mm Z20         | Ø 90 mm Z20 | cuchillas  | cuchillas  |
| Velocidad de rotación sierra  | rpm   | 12.000              | 12.000              | 12.000              | 12.000      | -          | -          |
| <b>grupo redondeador</b>  |       |                     |                     |                     |             |            |            |
| Potencia motor (S1)   | kW    | 0,35                | 0,35                | -                   | -           | -          | -          |
| Fresa   |       | Ø 58 mm Z4          | Ø 58 mm Z4          | -                   | -           | -          | -          |
| Velocidad de rotación fresa   | rpm   | 12.000              | 12.000              | -                   | -           | -          | -          |
| <b>grupo refilador</b>  |       |                     |                     |                     |             |            |            |
| Potencia motor superior e inferior ( <i>*motores de alta frecuencia</i> ) | kW    | 2 x 0,35*           | 2 x 0,35*           | 0,75                | 0,75        | 0,55       | 0,55       |
| Fresas en diamante  |       | Ø 55,3 mm Z3        | Ø 55,3 mm Z3        | Ø 75 mm Z4          | Ø 75 mm Z4  | Ø 75 mm Z4 | Ø 75 mm Z4 |
| Velocidad de rotación fresas  | rpm   | 12.000              | 12.000              | 9.000               | 12.000      | 12.000     | 12.000     |
| <b>otras características técnicas</b>                                     |       |                     |                     |                     |             |            |            |
| Campanas de aspiración grupo rectificador, número / diámetro              | n./mm | 60                  | 2 / 80              | 80                  | -           | -          | -          |
| Campana de aspiración grupo encolador, diámetro                           | mm    | 80                  | 60                  | 60                  | 60          | 60         | 60         |
| Campanas de aspiración grupo refilador, número / diámetro                 | n./mm | 60                  | 2 / 60              | -                   | -           | -          | -          |
| Campana de aspiración a la bancada, diámetro                              | mm    | -                   | -                   | 120                 | 120         | 120        | 120        |



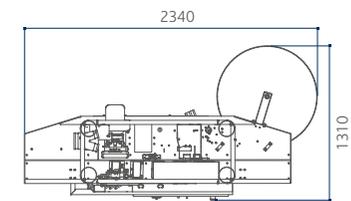
me 35



me 28t



me 25  
me 22



me 20

**PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES**

|  | me 40            | me 35            | me 28t         | me 25          | me 22 | me 20 |
|--|------------------|------------------|----------------|----------------|-------|-------|
| Dispositivo Antiadherente                            | O                | O                | -              | -              | -     | -     |
| Grupo Rectificador                                   | S <sup>3-4</sup> | S <sup>3-4</sup> | S              | -              | -     | -     |
| Sistema de Calentamiento Tablero                     | O                | O                | O              | -              | -     | -     |
| Lámpara IR   | O                | O                | -              | -              | -     | -     |
| Cargador Automático para Cantos en Tiras             | S                | S                | S              | S              | S     | S     |
| Cargador Automático con Almacén para Cantos en Tiras | O                | O                | O              | O              | -     | -     |
| Grupo Encolador estándar                             | S                | S                | S              | S              | S     | S     |
| Déposito Cola para Cola PUR con Descarga Rápida      | O                | O                | -              | -              | -     | -     |
| Grupo Retestador con Cizalla                         | -                | -                | -              | -              | S     | S     |
| Grupo Retestador con Sierra                          | S                | S                | S              | S              | -     | -     |
| Grupo Retestador-Redondeador                         | S <sup>3</sup>   | S <sup>3-*</sup> | O              | -              | -     | -     |
| Grupo Redondeador                                    | S <sup>4</sup>   | S <sup>4-*</sup> | -              | -              | -     | -     |
| Grupo Refilador                                      | S                | S                | S              | S              | S     | S     |
| Copiador Nesting Refilador                           | O                | O                | -              | -              | -     | -     |
| Grupo Rascacanto                                     | O                | O                | S              | S              | O     | -     |
| Copiador Nesting Rascacanto                          | O                | O                | -              | -              | -     | -     |
| Dispositivo Pulverizador para el Acabado del Canto   | O                | -                | -              | -              | -     | -     |
| Grupo Rascacola                                      | O                | O                | S <sup>1</sup> | S <sup>1</sup> | O     | -     |
| Grupo Cepillos                                       | O                | O                | S <sup>2</sup> | S <sup>2</sup> | O     | -     |
| Grupo para la Ejecución de Ranuras                   | O                | O                | -              | -              | -     | -     |
| Iluminación Interior de la Máquina                   | O                | O                | -              | -              | -     | -     |

<sup>1</sup> Versión RC

<sup>2</sup> Versión SP

<sup>3</sup> Versión T

<sup>4</sup> Versión TR

\* en lugar del Grupo Retestador estándar

S Estándar

O Opcional

# chapeadora manual para tableros rectos y perfilados e 20



Diseñada para ser económica, fiable y practica en el chapeado tanto de tableros rectos como perfilados.

|  |         | e 20                  |
|--|---------|-----------------------|
| Espesor mín. ÷ máx. del canto  | mm      | 0,4 ÷ 3               |
| Altura mín. ÷ máx. del canto   | mm      | 10 ÷ 84               |
| Altura cantos en rollo con cizalla, espesor 0,4 ÷ 1,5 mm / 0,4 ÷ 2,5 mm / 0,4 ÷ 3 mm | mm      | 80 / 40 / 45          |
| Longitud / ancho mín. tableros   | mm      | 290 / 50              |
| Radio interno mín. (cóncavo), espesor 0,4 mm   | mm      | 25                    |
| Radio externo mín. (convexo), espesor 0,4 mm   | mm      | 5                     |
| Velocidades de avance  | m/min   | 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 |
| Potencia instalada   | kva     | 6,9                   |
| Diámetro mesa portarollo   | mm      | 520                   |
| Altura mesa de trabajo   | mm      | 850                   |
| Longitud / ancho máquina (peso)  | mm (kg) | 1010 / 810 (250)      |

# e 20 controles electrónicos



prestaciones de "gran" chapeadora  
El **control electrónico con pantalla táctil de 4,3"** permite la gestión de las siguientes funciones:

- regulación de la velocidad de avance del canto desde 3 a 8 m/min.
- sistema de calentamiento de cola rápido
- función de stand-by temporizado
- modalidad de trabajo manual: el operario decide cuándo comenzar el avance del canto (1º presión del pedal) y luego ordena el corte del canto (2º presión del pedal)



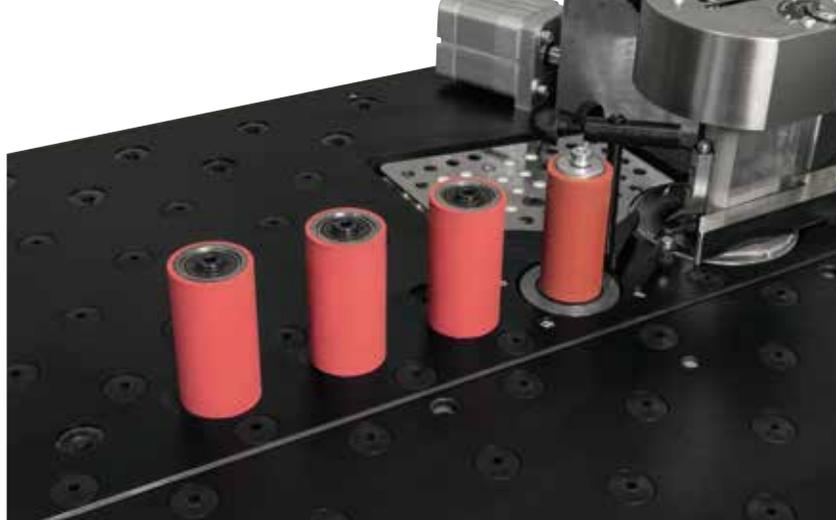
## Modalidad de trabajo programada.

- el operario fija la longitud pre-establecida del canto, ordena (mediante el pedal) el comienzo del avance del canto y, a la longitud deseada, la máquina efectúa el corte del canto
- cálculo automático del contorno de geometrías comunes como círculo, elipse, polígonos regulares, etc.

El control electrónico permite la medición del contorno de geometrías complejas continuas haciendo deslizar el contorno del tablero sobre el rodillo motorizado.



e 20  
grupos  
operadores



calidad de acabado

La máquina es equipada con un **rodillo de presión motorizado** para facilitar el avance del tablero durante la fase de trabajo.

La **guía de salida con 3 rodillos (opcional)** mejora la calidad del encolado del canto sobre tableros rectos de gran tamaño.

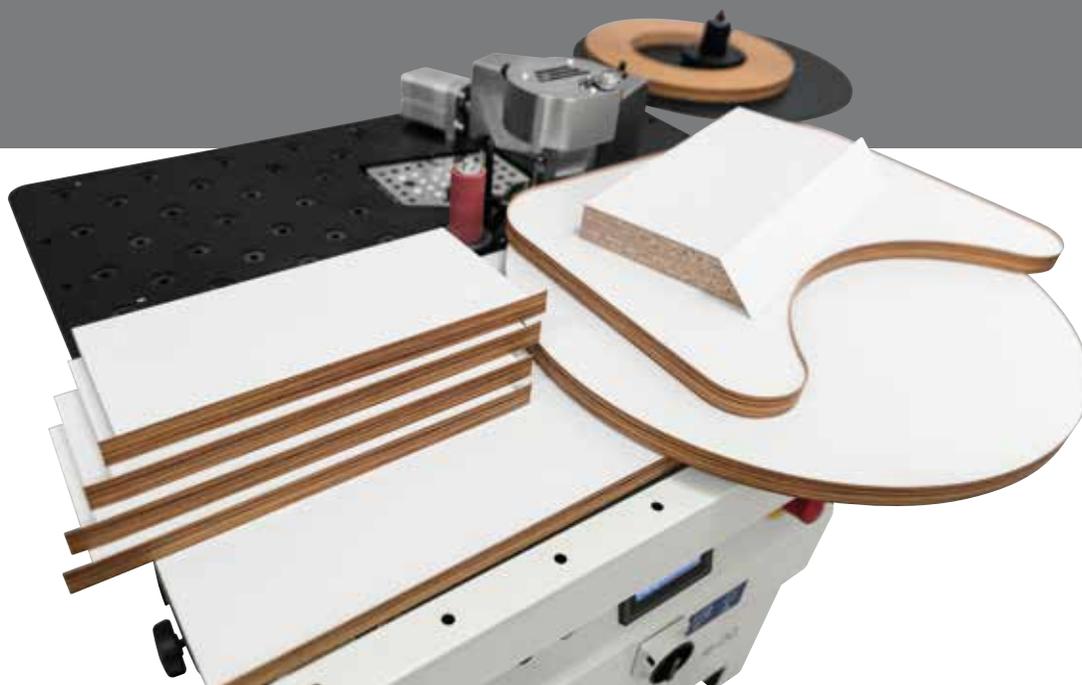
ningún daño de la  
pieza a trabajar

Trabajos fáciles con la particular **mesa anti-desgaste** en material fenólico con agujeros modulares completos de tacos para el soporte de los tableros.



aplicar cola a los cantos más  
críticos sin limitaciones

El depósito cola teflonado, posicionado bajo de la mesa de trabajo, con una recirculación continua de la cola evita que la misma se queme. Posibilidad de regular la cantidad de cola a aplicar al canto.



e 20  
grupos  
operadores  
opcionales

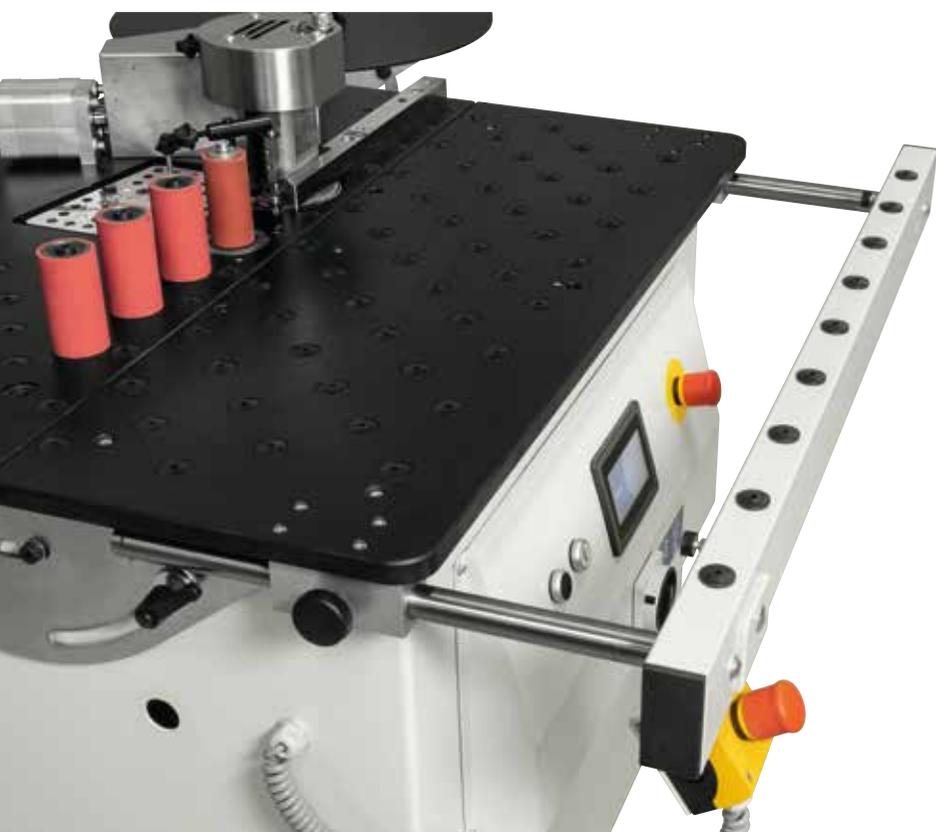


máximo confort

La **guía de entrada** es extremadamente útil para procesar tableros lineales de gran tamaño.

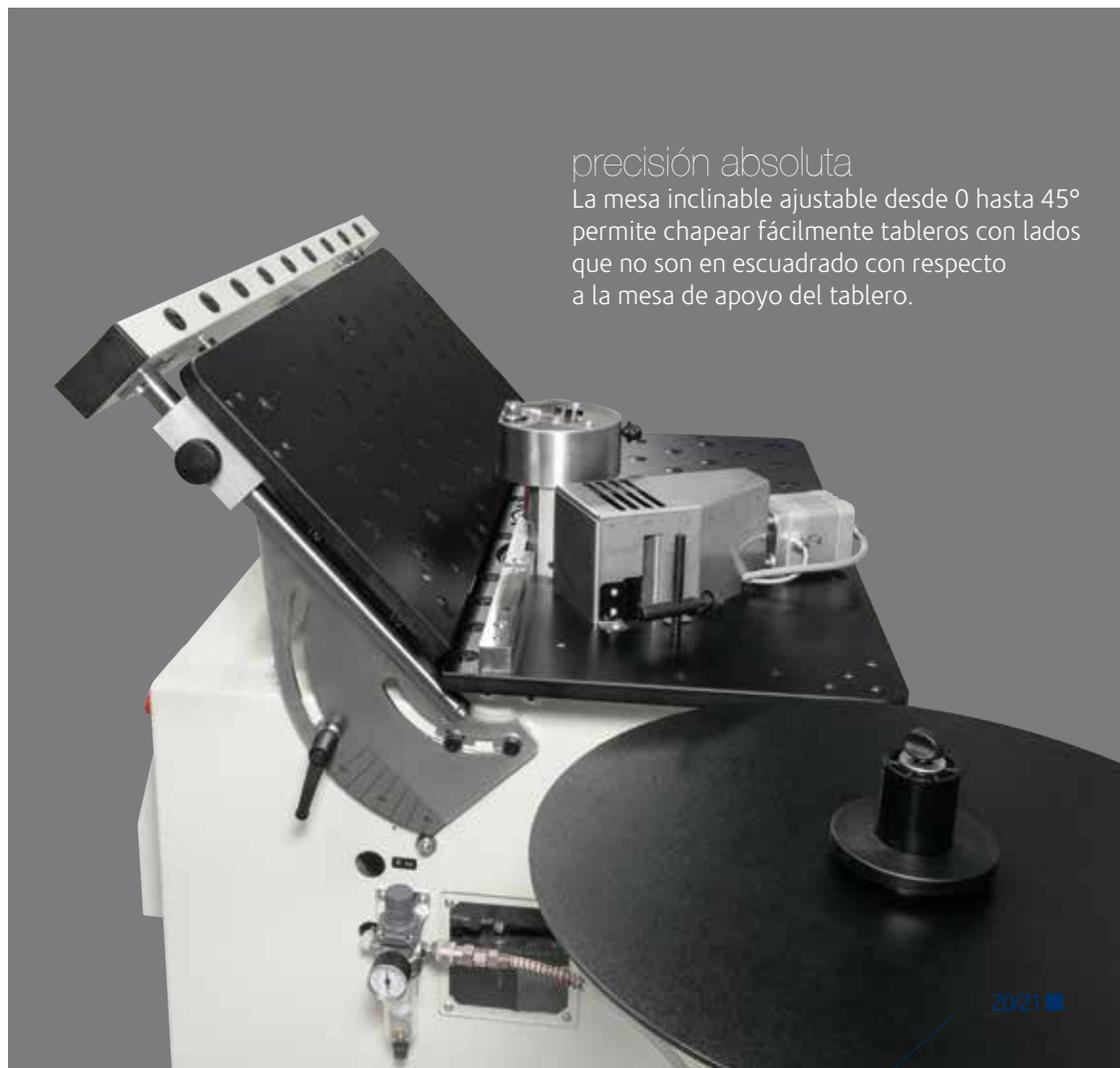
¡versátil, siempre!

La extensión frontal móvil facilita la movimentación de piezas voluminosas sobre la mesa de trabajo.



precisión absoluta

La mesa inclinable ajustable desde 0 hasta 45° permite chapear fácilmente tableros con lados que no son en escuadrado con respecto a la mesa de apoyo del tablero.



refiladora  
manual  
para tableros  
rectos y  
perfilados  
t 20



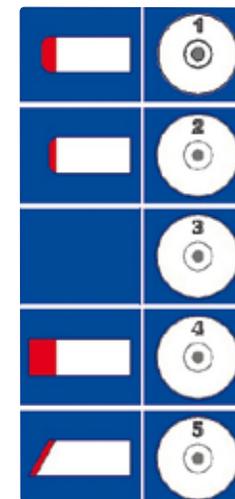
Diseñada con soluciones exclusivas, no tiene rivales en la facilidad de puesta a punto.

|  |         | t 20             |
|--|---------|------------------|
| Espesor máx. del canto                       | mm      | 4                |
| Espesor mín. ÷ máx. del tablero              | mm      | 14 ÷ 80          |
| Longitud / ancho mín. tableros               | mm      | 200 / 160        |
| Radio interno mín., espesor 0,4 mm           | mm      | 25               |
| Radio externo mín. (convexo), espesor 0,4 mm | mm      | 5                |
| Potencia instalada                           | kW      | 1,5              |
| Campanas de aspiración, número / diámetro    | n./mm   | 2 / 80           |
| Altura mesa de trabajo                       | mm      | 850              |
| Longitud / ancho máquina (peso)              | mm (kg) | 1000 / 800 (200) |

t 20  
grupos  
operadores



ninguna regulación,  
solo la sustitución del  
copiador  
Rápida y precisa puesta a punto  
en el cambio de trabajo con  
los copiadores intercambiables  
horizontales juntos a las  
herramientas multifunción  
(sistema exclusivo SCM).



precisa configuración para cualquier tipo de trabajo  
**Los dos diferentes copiadores verticales intercambiables**, suministrados de serie, facilitan el trabajo  
con tableros rectos o perfilados asegurando el **mejor resultado**.



óptima calidad de acabado  
con cualquier tipo de material  
Gracias a los motores de alta frecuencia equipados  
con inverter para la regulación de la velocidad de corte.

máximas prestaciones de serie  
Las herramientas multifunción al diamante, suministradas de  
serie, permiten obtener una elevada calidad de acabado y  
sencillez de puesta a punto con una  
larga duración.



ningún limite  
incluso con los cantos inclinados  
La posibilidad de variar horizontalmente la  
posición del refilador superior permite el trabajo  
de tableros inclinados y permite obtener  
un perfil del canto diferente entre el  
lado superior e inferior.  
• ejemplo canto con radio R2 en la parte  
superior y recto en la parte inferior.



**UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS,  
36.000 CÓDIGOS  
PARA UNA ASISTENCIA  
SIEMPRE LISTA  
Y CUALIFICADA.**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO, UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.



## SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

### UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción

 scmservice

## SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



### 36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



### RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



### DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



### 6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 ENVÍOS AL DÍA

 scmspareparts





# LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

## SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

## En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo.

SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

## SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

### MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS PARA  
TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES  
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,  
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

### COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR Y  
COMPONENTES TECNOLÓGICOS



CUADROS  
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES DE HIERRO



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590765H